

PROGRAMA DE MANTENIMIENTO PILATUS AIRCRAFT PC-12/47E No. de Serie: 1325



SOALA

SOLUCIONES AÉREAS DE LA LAGUNA

	FECHA DE ÚLTIMA EDICIÓN REVISIÓN	EDICIÓN REVISIÓN	CÓDIGO INTERNO
	OCTUBRE 2024	ORIGINAL	SOALA-MNT-PRG-01
DESARROLLADO CON BASE EN	FECHA DE ÚLTIMA REVISIÓN	NÚMERO DE REVISION	APROBADO / CONVALIDADO
AMM – DOC 02300	20 JUNIO 2024	REV. 34	EASA / FAA

BASE DE OPERACIONES

Aeropuerto Internacional “Francisco Sarabia”
Calle Carr. A San Pedro, Ejido Amp Allende, 27016 Torreón, Coahuila.

AUTORIZACIÓN AFAC

PÁGINA INTENCIONALMENTE

DEJADA EN BLANCO

DISTRIBUCIÓN DEL PROGRAMA DE MANTENIMIENTO
II. CONTROL DE USUARIOS DEL PROGRAMA DE MANTENIMIENTO

TIPO DE MANUAL PM	USUARIO DEL MANUAL PM	FIRMA DE RECIBIDO
Copia Electrónica	AFAC CENTRAL	
Copia Electrónica	COMANDANCIA DEL AEROPUERTO	
Copia Electrónica	TALLER DE MANTENIMIENTO CONTRATADO	
Copia Impresa	A BORDO DE LA AERONAVE	
Copia Impresa	HANGAR CONTRATADO PARA GUARDA Y CUSTODIA	
Copia Impresa (Original)	GERENCIA DE MANTENIMIENTO	
OTROS USUARIOS AUTORIZADOS POR SOALA		

LISTA DE PÁGINAS EFECTIVAS
III. LISTA DE PÁGINAS EFECTIVAS

No. DE PÁGINA	No. DE REVISIÓN	FECHA DE REVISIÓN	No. DE PÁGINA	No. DE REVISIÓN	FECHA DE REVISIÓN	No. DE PÁGINA	No. DE REVISIÓN	FECHA DE REVISIÓN
PORTADA	REEDICIÓN 02	OCT 2024	35	REEDICIÓN 02	OCT 2024	73	REEDICIÓN 02	OCT 2024
EN BLANCO	REEDICIÓN 02	OCT 2024	36	REEDICIÓN 02	OCT 2024	74	REEDICIÓN 02	OCT 2024
CAPÍTULO 1			37	REEDICIÓN 02	OCT 2024	75	REEDICIÓN 02	OCT 2024
3	REEDICIÓN 02	OCT 2024	38	REEDICIÓN 02	OCT 2024	76	REEDICIÓN 02	OCT 2024
4	REEDICIÓN 02	OCT 2024	39	REEDICIÓN 02	OCT 2024	77	REEDICIÓN 02	OCT 2024
5	REEDICIÓN 02	OCT 2024	40	REEDICIÓN 02	OCT 2024	78	REEDICIÓN 02	OCT 2024
6	REEDICIÓN 02	OCT 2024	41	REEDICIÓN 02	OCT 2024	79	REEDICIÓN 02	OCT 2024
7	REEDICIÓN 02	OCT 2024	42	REEDICIÓN 02	OCT 2024	80	REEDICIÓN 02	OCT 2024
8	REEDICIÓN 02	OCT 2024	43	REEDICIÓN 02	OCT 2024	81	REEDICIÓN 02	OCT 2024
9	REEDICIÓN 02	OCT 2024	44	REEDICIÓN 02	OCT 2024	82	REEDICIÓN 02	OCT 2024
CAPÍTULO 2			45	REEDICIÓN 02	OCT 2024	83	REEDICIÓN 02	OCT 2024
10	REEDICIÓN 02	OCT 2024	46	REEDICIÓN 02	OCT 2024	84	REEDICIÓN 02	OCT 2024
11	REEDICIÓN 02	OCT 2024	47	REEDICIÓN 02	OCT 2024	85	REEDICIÓN 02	OCT 2024
12	REEDICIÓN 02	OCT 2024	48	REEDICIÓN 02	OCT 2024	86	REEDICIÓN 02	OCT 2024
13	REEDICIÓN 02	OCT 2024	49	REEDICIÓN 02	OCT 2024	87	REEDICIÓN 02	OCT 2024
14	REEDICIÓN 02	OCT 2024	50	REEDICIÓN 02	OCT 2024	88	REEDICIÓN 02	OCT 2024
15	REEDICIÓN 02	OCT 2024	51	REEDICIÓN 02	OCT 2024	89	REEDICIÓN 02	OCT 2024
16	REEDICIÓN 02	OCT 2024	52	REEDICIÓN 02	OCT 2024			
17	REEDICIÓN 02	OCT 2024	53	REEDICIÓN 02	OCT 2024			
18	REEDICIÓN 02	OCT 2024	54	REEDICIÓN 02	OCT 2024			
19	REEDICIÓN 02	OCT 2024	55	REEDICIÓN 02	OCT 2024			
20	REEDICIÓN 02	OCT 2024	56	REEDICIÓN 02	OCT 2024			
CAPÍTULO 3			57	REEDICIÓN 02	OCT 2024			
21	REEDICIÓN 02	OCT 2024	58	REEDICIÓN 02	OCT 2024			
22	REEDICIÓN 02	OCT 2024	59	REEDICIÓN 02	OCT 2024			
23	REEDICIÓN 02	OCT 2024	60	REEDICIÓN 02	OCT 2024			
24	REEDICIÓN 02	OCT 2024	61	REEDICIÓN 02	OCT 2024			
25	REEDICIÓN 02	OCT 2024	62	REEDICIÓN 02	OCT 2024			
CAPÍTULO 4			63	REEDICIÓN 02	OCT 2024			
26	REEDICIÓN 02	OCT 2024	64	REEDICIÓN 02	OCT 2024			
27	REEDICIÓN 02	OCT 2024	65	REEDICIÓN 02	OCT 2024			
28	REEDICIÓN 02	OCT 2024	66	REEDICIÓN 02	OCT 2024			
29	REEDICIÓN 02	OCT 2024	67	REEDICIÓN 02	OCT 2024			
30	REEDICIÓN 02	OCT 2024	68	REEDICIÓN 02	OCT 2024			
31	REEDICIÓN 02	OCT 2024	69	REEDICIÓN 02	OCT 2024			
32	REEDICIÓN 02	OCT 2024	70	REEDICIÓN 02	OCT 2024			
33	REEDICIÓN 02	OCT 2024	71	REEDICIÓN 02	OCT 2024			
34	REEDICIÓN 02	OCT 2024	72	REEDICIÓN 02	OCT 2024			

ÍNDICE

IV. ÍNDICE GENERAL

CAPÍTULO 1: MISCELÁNEOS	3
I. REGISTRO DE REVISIONES	3
II. CONTROL DE USUARIOS DEL PROGRAMA DE MANTENIMIENTO	4
III. LISTA DE PÁGINAS EFECTIVAS.....	5
IV. ÍNDICE GENERAL.....	6
V. PRESENTACIÓN	8
CAPÍTULO 2: GENERALIDADES	10
1.1. INTRODUCCIÓN	10
1.2. ADMINISTRACIÓN Y CONTROL DEL PROGRAMA DE MANTENIMIENTO	10
1.3. DECLARACIÓN GENERAL	10
1.4. DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO DEL PROGRAMA DE MANTENIMIENTO	11
1.4.1. CONTENIDO Y DESCRIPCIÓN DEL MANUAL	11
1.4.2. APLICABILIDAD Y USO DEL MANUAL	11
1.5. GLOSARIO DE DEFINICIONES Y ABREVIATURAS.....	11
1.5.1. GLOSARIO.....	12
1.6. POLÍTICA DE ACTUALIZACIONES Y REVISIONES DEL PM.....	19
1.7. RELACIÓN DE MANUALES COMPLEMENTARIOS	20
1.8. BASE DE OPERACIONES	20
1.9. BASE DE MANTENIMIENTO.....	20
CAPÍTULO 3: ESTRUCTURA DEL PROGRAMA DE MANTENIMIENTO	21
2.1. GENERAL	21
2.2. APLICABILIDAD.....	21
2.3. PROGRAMAS DE INSPECCIÓN Y TOLERANCIAS	21
2.3.1. REQUISITOS DE INSPECCIÓN DE TIEMPO LIMITADO	22
2.3.2. INTERVALOS DE INSPECCIÓN DE TIEMPO LIMITADO	22
2.3.3. OVERHAUL Y PROGRAMA DE REMPLAZOS.....	22
2.3.4. PROGRAMA DE INSPECCIÓN SUPLEMENTARIO.....	23
2.3.5. TOLERANCIAS PERMISIBLES.....	23
2.3.6. INSPECCIONES ESPECIALES.....	23
2.3.7. RESPONSABILIDADES DEL PERSONAL CERTIFICADO	23
2.3.8. LIMITACIONES DE AERONAVEGABILIDAD	24
2.3.9. TARJETAS DE TRABAJO DEL MANTENIMIENTO PROGRAMADO.....	24
2.3.10. MANTENIMIENTO NO PROGRAMADO	24

ÍNDICE

2.3.11. PROGRAMA DE CONFIABILIDAD.....	24
2.3.12. INSPECCIONES DE CONTROL DE CALIDAD.....	24
2.3.13. VUELOS DE PRUEBA.....	25
CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS	26
3.1. SUPPLEMENTAL STRUCTURAL INSPECTION DOCUMENT	26
3.1.1. INSPECTIONS	26
3.2. TIME LIMITED INSPECTION REQUIREMENTS RVSM AIRCRAFT	34
3.3. OVERHAUL & REPLACEMENT SCHEDULED.....	35
3.4. MAINTENANCE PLAN	37
3.4.1. GENERAL	37
3.4.2. TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST	37
3.5. MOTOR (ENGINE).....	84
3.5.1. APLICABILIDAD MOTOR.	84
3.5.2. MAINTENANCE LIMITS SCHEDULE ENGINE.....	84
3.6. HÉLICES (PROPELLER).....	88
3.6.1. APLICABILIDAD HÉLICES.....	88

INTRODUCCIÓN

V. PRESENTACIÓN

El presente Programa de Mantenimiento, ha sido desarrollado para el uso y guía de todo el personal adscrito a **SOLUCIONES AÉREAS DE LA LAGUNA, S.A. DE C.V., en lo sucesivo también mencionado como SOALA** en la ejecución de sus deberes y funciones de la organización, así mismo, contiene información sobre los estándares de mantenimiento a nuestra aeronave.

La Dirección General de **SOLUCIONES AÉREAS DE LA LAGUNA, S.A. DE C.V.** está sumamente convencida de la dedicación y el alto desempeño de todo su personal, el cual cuenta con altos estándares de profesionalismo en el desarrollo de las operaciones aéreas, por lo que la seguridad representa nuestra primera prioridad y seremos persistentes en el continuo monitoreo de los estándares de seguridad en el día a día de nuestras operaciones, siendo nuestra Misión:

“MANTENER LAS ACTIVIDADES AÉREAS CON LOS MAS ALTOS ESTÁNDARES DE SEGURIDAD OPERACIONAL”

Cada miembro de la organización de **SOLUCIONES AÉREAS DE LA LAGUNA, S.A. DE C.V.** tendrán apoyo incondicional, mientras cumplan con sus deberes, funciones y responsabilidades, bajo un desempeño profesional y mediante lo descrito en este manual. También se hará lo necesario para que todo el personal entienda sus responsabilidades y comprenda la importancia de identificar eventos que pongan en riesgo la seguridad de nuestras operaciones, buscando soluciones proactivas, mediante su investigación y a través de una cultura no punitiva de la seguridad operacional.

La Dirección General de **SOALA** reconoce el valor de operar organizadamente y bajo estándares recomendados a nivel nacional e internacional. Manteniendo una política corporativa, **SOALA** operará bajo estándares desarrollados y adoptados por la Agencia Federal de Aviación Civil y de organizaciones aplicables en la Aviación Civil de los Estados Unidos Mexicanos y así como de aquellas Autoridades y Organizaciones Internacionales. Bajo estos estándares desarrollaremos una cultura de seguridad operacional y la aplicación de las mejores prácticas de la industria aeronáutica, usadas en la comunidad de operaciones corporativas, reflejando el alto estándar de seguridad operacional, el cual deseamos mantener día a día en nuestras operaciones.

En mi carácter de Gerente General y Ejecutivo Responsable de **SOALA** me obligo a mantener estos estándares y en medida de lo posible realizar nuestras actividades por encima de lo requerido por las Autoridades de Aviación Civil competentes; y personalmente he desarrollado una Política de Seguridad Operacional expresada en el Manual SMS.

El Programa de Mantenimiento ha sido realizado de acuerdo con la Norma Oficial Mexicana NOM-006-SCT3-2012 publicada en el Diario Oficial de la federación, el Reglamento de la Ley de Aviación Civil, Capítulo 7, Artículo 135, Inciso III, la NORMA Oficial Mexicana NOM-008-SCT3-2002 y todas aquellas normas y reglamentos relativos, expuestos por la Agencia Federal de Aviación Civil (AFAC), la Secretaría de Infraestructura, Comunicaciones y Transportes (SICT) y las indicaciones del fabricante de la aeronave propiedad de la organización, mediante el documento 02300 en su revisión vigente.

La presente es la edición vigente al **Programa de Mantenimiento (PM)** de la aeronave con la que opera SOALA:

PILATUS AIRCRAFT PC-12/47E – N/S: 1325

INTRODUCCIÓN

Las hojas adjuntas a este documento deberán insertarse de acuerdo con lo siguiente:

ENCABEZADO

El Programa de Mantenimiento está organizado por capítulos, estos capítulos se identifican en la sección central inferior del encabezado, mostrando número y nombre del capítulo, cada capítulo es numerado secuencialmente.

El formato de encabezado de cada página, lo conforman dos dos filas, de las cuales, la superior se divide en tres columnas y una segunda fila en las que se coloca la información del manual, de acuerdo con la siguiente imagen:

LOGO DE LA EMPRESA



NOMBRE DEL DOCUMENTO



INFORMACIÓN DEL DOCUMENTO

1. Código interno de identificación
2. Edición / Revisión actual
3. Fecha de última Edición / Revisión
4. Número de Páginas actual y totales



CAPÍTULO 1: GENERALIDADES



NÚMERO Y NOMBRE DEL CAPÍTULO

PIE DE PÁGINA

El presente programa de Mantenimiento también cuenta con un pie de página en el que se declara la privacidad de la información contenida en el documento mediante la leyenda siguiente:

La información contenida en este documento es confidencial y de acceso restringido; su reproducción y/o distribución total o parcial, sin la autorización de SOLUCIONES AÉREAS DE LA LAGUNA, S.A. DE C.V., así como su uso no autorizado está prohibida.

CAPÍTULO 1: GENERALIDADES

CAPÍTULO 2: GENERALIDADES

1.1. INTRODUCCIÓN

El presente manual ha sido elaborado por la Gerencia de Mantenimiento de SOALA denominándolo **PROGRAMA DE MANTENIMIENTO**, con la finalidad de incluir instrucciones, procedimientos e información general necesaria para permitir al personal relacionado con el área de operaciones y mantenimiento, cumplir con sus tareas y responsabilidades con un alto grado de seguridad.

SOALA opera el modelo de aeronave PILATUS AIRCRAFT PC-12/47E de ala fija, para brindar los servicios de transporte aéreo conforme a los permisos otorgados por la Secretaría de Infraestructura, Comunicaciones y Transportes a través de su Agencia Federal de Aviación Civil; así como los servicios de apoyo a la ciudadanía y servicios de protección civil en caso de ser requerido así por la Autoridad de Aviación Civil de nuestra nación.

***Nota:** el presente Programa de Mantenimiento (PM) obedece al Reglamento de la Ley de Aviación Civil, capítulo 3 artículo 109 inciso II y la norma oficial mexicana NOM-006-SCT3-2012 emitida por la Agencia Federal de Aviación Civil, por lo que no es contrario a ninguna norma emitida por la Autoridad de Aviación Civil, ni a ninguna aprobación o autorización emitida a la compañía por la autoridad de aviación civil.*

1.2. ADMINISTRACIÓN Y CONTROL DEL PROGRAMA DE MANTENIMIENTO.

La administración, control y actualización del presente Programa de Mantenimiento, será responsabilidad de la Gerencia de Mantenimiento de SOALA y deberá ser enmendado cada vez que haya cambios en los procedimientos políticas y/o reglamentaciones operacionales que afecten al contenido de este, incluyendo revisiones al documento de referencia emitido por el fabricante, y en su caso, ingresar aquellos nuevos procedimientos recomendados por la industria y Autoridad de Aviación Civil.

Dichas enmiendas serán registradas por medio de una hoja de Control de Revisiones ubicada en la sección de Control de Actualizaciones del PM.

El Programa de Mantenimiento ha sido revisado, aprobado y autorizado por la Dirección General y Ejecutivo Responsable de SOALA cumpliendo con las normas establecidas y las políticas desarrolladas dentro de la compañía.

1.3. DECLARACIÓN GENERAL.

El objetivo de la elaboración del presente Manual es contar con un sustento documental que ampare las instrucciones, normas, políticas, reglamentos, información y procedimientos en materia de seguridad operacional, donde el personal que labora y/o se integre en nuestras operaciones deberá acatar con responsabilidad para evitar los riesgos y aumentar los índices de seguridad operacional por encima del mínimo aceptable.

El presente manual es un documento oficial para SOALA cuyas disposiciones en su totalidad deberán ser acatadas por todo el personal Administrativo, de Operaciones y de Mantenimiento. Considerándose como acto de negligencia a aquella persona que no lo conozca, comprenda y lleve a cabo estas disposiciones de acuerdo con el puesto, deberes, funciones y responsabilidades que les hayan sido asignadas.



CAPÍTULO 1: GENERALIDADES

1.4. DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO DEL PROGRAMA DE MANTENIMIENTO.

El presente Programa de Mantenimiento ha sido estructurado en cuatro capítulos, cada uno de ellos numerados en cada hoja, el cual indica el capítulo y el número de página que será en forma progresiva.

1.4.1. CONTENIDO Y DESCRIPCIÓN DEL MANUAL.

El contenido de los trece capítulos es el siguiente:

CAPÍTULO 01: MISCELÁNEOS

Incluye las características de contenido, uso y administración del manual, así como su control de revisiones, paginas efectivas e índice general.

CAPÍTULO 02: GENERALIDADES

Incluye las características de contenido, uso y administración del Programa de Mantenimiento elaborado conforme al tipo y característica operacional de SOALA

CAPÍTULO 03: ESTRUCTURA DEL PROGRAMA DE MANTENIMIENTO.

Indica la estructura del Programa de Mantenimiento de SOALA el cual menciona las tolerancias aplicables para cada servicio aplicado a la aeronave, su aplicabilidad y límites de tiempo para la aeronave modelo PILATUS PC-12/47E

CAPÍTULO 04: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS

Indican las inspecciones detalladas conforme a los tiempos, horas y ciclos conforme a los sistemas correspondientes, de motor, componente y estructura, de acuerdo con el calendario los cuales indica cada una de la tareas de mantenimiento de acuerdo con PILATUS AIRCRAFT PC-12/47E, Document Number 02300 , en su revisión vigente

1.4.2. APLICABILIDAD Y USO DEL MANUAL.

Los procedimientos, políticas y demás disposiciones contenidas en el presente Programa de Mantenimiento, deberán ser aplicados por el personal de SOALA de inmediato después de que el manual y/o la información referente (enmiendas) sean autorizadas por la Dirección de Operaciones.

Con relación al uso del manual, deberá ser del conocimiento de todo el personal de la organización, cuyo original estará a cargo de la Gerencia de Mantenimiento, las siguientes copias deberán estar actualizadas al igual que el original y estarán ubicadas en los siguientes lugares:

- Una copia a bordo de la aeronave modelo PILATUS AIRCRAFT PC-12/47E, número de serie 1325 en formato análogo (papel). A discreción de la Dirección de Operaciones se podrá utilizar en adición, un formato digital a bordo de la aeronave como herramienta de búsqueda y consulta.
- Una copia en el hangar de guarda y custodia y concentrado en la oficina operacional del hangar en formato análogo (papel) y podrá mantenerse una copia controlada en formato digital en CD/USB y la Plataforma Electrónica.
- Una copia en formato digital para el taller contratado para servicios de mantenimiento a la aeronave en formato análogo (papel) y podrá mantenerse una copia controlada en formato digital en CD/USB y la Plataforma Electrónica.

1.5. GLOSARIO DE DEFINICIONES Y ABREVIATURAS.

Para los efectos del presente manual, se consideran las siguientes definiciones y abreviaturas:

CAPÍTULO 1: GENERALIDADES

1.5.1. GLOSARIO.

ADiestramiento: Enseñanza e instrucción ejercida con la práctica por una persona para ejecutar una acción específica.

ACCIDENTE: Todo suceso por el que se cause la muerte o lesiones graves a personas a bordo de la aeronave o bien, se ocasionen daños o roturas estructurales a la aeronave, o por el que la aeronave desaparezca o se encuentre en un lugar inaccesible.

ACTUACIÓN HUMANA: Capacidades y limitaciones humanas que repercuten en la seguridad y eficiencia de las operaciones aeronáuticas.

ADF: Equipo Radiogoniométrico Automático (Automatic Direction Finder).

AERÓDROMO CIVIL: Aeródromo o aeropuerto civil especificado en el plan de vuelo al cual puede dirigirse una aeronave.

AERÓDROMO CONTROLADO; AEROPUERTO CONTROLADO: Aquel aeródromo o aeropuerto en el que se facilita el servicio de control de tránsito aéreo.

AERÓDROMO DE SERVICIO AL PÚBLICO: Aeródromo civil en el que existe la obligación de prestar servicios aeroportuarios y complementarios de manera general e indiscriminada a los usuarios.

AERÓDROMO DE SERVICIO GENERAL: Aeródromo de servicio público distinto a los aeropuertos, destinado a la atención de las aeronaves, pasajeros, carga y correo del servicio de transporte aéreo no regular, así como del transporte privado comercial y privado no comercial.

AERÓDROMO DE SERVICIO PARTICULAR: Aeródromo civil destinado a los propios fines del permisionario, o a los de terceros con quienes libremente contrate.

AERÓDROMO NO CONTROLADO; AEROPUERTO NO CONTROLADO: Aquel aeródromo o aeropuerto en el que no se proporciona servicio de control de tránsito aéreo.

AERONAVE: Cualquier vehículo capaz de transitar con autonomía en el espacio aéreo con personas, carga o correo. Toda máquina que puede sustentarse en la atmósfera por reacciones del aire que no sean las

reacciones de este contra la superficie de la tierra. Toda máquina que puede sustentarse en la atmósfera por reacciones del aire que no sean las reacciones de este contra la superficie de la tierra.

AERONAVE DE ALA FIJA; AVIÓN; AEROPLANO: Aeronave más pesada que el aire, impulsada mecánicamente, que debe su sustentación en vuelo principalmente a reacciones aerodinámicas ejercidas sobre superficies que permanecen fijas en determinadas condiciones.

AERONAVE QUE DEBE DE SER OPERADA CON UN COPILOTO: Tipo de aeronave que requiere operarse con un copiloto según se especifica en el certificado de tipo o en el certificado de explotador de servicios aéreos.

AERONAVE ULTRALIGERA: Aeronave de ala fija cuyo peso máximo de despegue no excede de 454 kilogramos (1,000 libras).

AEROPUERTO: Aeródromo civil de servicio público, que cuenta con las instalaciones y servicios adecuados para la recepción y despacho de aeronaves, pasajeros, carga y correo del servicio de transporte aéreo regular, del no regular, así como del transporte privado comercial y privado no comercial.

AEROSTATO: Aeronave que se sustenta en el aire por medio de un gas más ligero que el aire (globos y dirigibles).

AGENTE EXTINTOR: Producto utilizado para extinguir un incendio.

ALAR: Programa de reducción de accidentes en aproximación y aterrizaje (Approach and Landing Accident Reduction).

AMENAZA: Sucesos o errores que están fuera del control de la tripulación de vuelo, aumentan la complejidad de la operación y deben de manejarse para mantener el margen de seguridad.

ANEXO OACI: Documento elaborado por la Organización de Aviación Civil Internacional (OACI), que contiene normas y métodos recomendados (SARPS), relativos al convenio sobre Aviación Civil Internacional.

APTITUD PARA EL VUELO: La aplicación conveniente de buen juicio, conocimientos sólidos y pericias y

CAPÍTULO 1: GENERALIDADES

actitudes bien consolidadas para lograr los objetivos del vuelo.

ATC: Control de tránsito aéreo.

AUTORIDAD DE AVIACIÓN CIVIL: La Secretaría de Infraestructura, Comunicaciones y Transportes a través de la Agencia Federal de Aviación Civil.

AUTORIDAD DE AVIACIÓN CIVIL: Autoridad rectora de un país extranjero, en materia aeronáutica.

AUTORIDAD OTORGADORA DE LICENCIAS: Autoridad, designada por el Estado contratante, encargada del otorgamiento de licencias a los interesados. Nota.- Se considera que el Estado contratante ha encargado de lo siguiente a la autoridad otorgadora de licencias:

- Evaluar la idoneidad del candidato para ser titular de una licencia o habilitación;
- Expedir y anotar licencias y habilitaciones;
- Designar y autorizar a las personas aprobadas;
- Aprobar los cursos de instrucción;
- Aprobar el uso de entrenadores sintéticos de vuelo y autorizar para dicho uso con objeto de adquirir la experiencia o demostrar la pericia exigida para la expedición de una licencia o habilitación;
- Convalidar las licencias expedidas por otros Estados contratantes.

AVIÓN (AEROPLANO): Aerodino propulsado por motor que debe su sustentación en vuelo principalmente a reacciones aerodinámicas ejercidas sobre superficies que permanecen fijas en determinadas condiciones de vuelo.

BASE DE OPERACIONES: Aeródromo en donde la compañía u organización de transporte aéreo tiene sus instalaciones principales para prestar el servicio permissionado o concesionado.

BITÁCORA DE VUELO: Carpeta que lleva consigo el tripulante y en el cual lleva un registro de los tiempos operacionales y equipos en los que fueron realizados considerando que el registro se hace de calzo a calzo y que su contenido es certificado por la Autoridad de Aviación Civil.

CAPACIDAD: Habilitación inscrita en la licencia del Personal Técnico Aeronáutico que le acredita para desarrollar actividades especializadas.

CERTIFICACIÓN DE AERONAVEGABILIDAD: Procedimiento que se lleva a cabo una vez que hayan concluido los trabajos de fabricación, armado o mantenimiento de una aeronave, motor, hélice o componente, avalándolos mediante firma, y significa que reúnen las condiciones requeridas para su operación segura. Documento oficial que acredita que la aeronave está en condiciones técnicas satisfactorias para realizar operaciones de vuelo.

CERTIFICADO DE CAPACIDAD: Habilitación del personal de vuelo o de tierra, inscrita en su licencia, que le acredita para ejercer atribuciones específicas como personal técnico aeronáutico.

CERTIFICADO DE MATRÍCULA: Documento que identifica y determina la nacionalidad de la aeronave.

CFIT: Programa de prevención del impacto contra el terreno sin pérdida de control (controlled flight into terrain).

CIRCULARES: Publicaciones de carácter informativo para hacer llegar a los involucrados, algún procedimiento, en relación con las áreas técnico-administrativas de la Autoridad de Aviación Civil.

CLASE DE AERONAVE: Clasificación de aeronaves en terrestres o hidroaviones, de uno o más motores o rotores por su tipo de operación al despegue y aterrizaje, en pista, en tierra o agua.

COM: Comunicaciones.

COMPONENTE: Parte constitutiva de un equipo o sistema.

COMPETENCIA: La combinación de pericias, conocimientos, habilidades, destrezas y actitudes que se requiere para desempeñar una tarea ajustándose a la norma prescrita.

CONCESIONARIO: Sociedad mercantil constituida conforme a las leyes mexicanas, a la que la Secretaría de Infraestructura, Comunicaciones y Transportes otorga una concesión para la explotación del servicio de transporte aéreo de servicio al público nacional regular, de pasajeros, carga, correo o una combinación de éstos, sujeto a rutas nacionales, itinerarios y frecuencias fijos, así como a las tarifas registradas y a los horarios autorizados por la misma.

CAPÍTULO 1: GENERALIDADES

CONSTANCIA DE APTITUD PSICOFÍSICA:

Documento oficial expedido en términos de lo dispuesto por el Reglamento del Servicio de Medicina Preventiva en el Transporte, después de obtener el dictamen de aptitud psicofísica con base en el perfil médico científico correspondiente, por el que se autoriza al personal técnico aeronáutico o a sus aspirantes, desde el punto de vista médico, a realizar las atribuciones que confiere una licencia o permiso de los señalados en el presente Reglamento;

CONTRATO: Documento en el que se establecen compromisos mutuos entre el taller y la organización propietaria u operador de una aeronave y a los que se sujetarán ambas partes para llevar a cabo el mantenimiento y/o reparación de dicha aeronave.

CONTROL DE CALIDAD: Proceso por medio del cual se verifica que las características de un producto que está siendo utilizado, fabricado o reparado, se conserven dentro de los requerimientos para los que fue concebido.

CONVALIDAR: Procedimiento mediante el cual la Autoridad de Aviación Civil hace válida la documentación expedida por la Autoridad de Aviación Civil del país emisor.

COPILOTO: Piloto titular de licencia, que presta servicios de pilotaje sin estar al mando de la aeronave, a excepción del piloto que vaya a bordo de la aeronave con el único fin de recibir instrucción de vuelo.

CRM: Administración de recursos del personal de vuelo (crew resource management).

CURSO AEROMÉDICO: Programa de enseñanza Autorizado por la AFAC que cubre los aspectos de medicina de aviación, necesario para la habilitación de una licencia de personal técnico aeronáutico que así lo requiera teniendo el mismo cinco años de vigencia.

CURSO DE INSTRUCCIÓN RECONOCIDO: Periodo de tiempo destinado a la formación, capacitación o adiestramiento, basado en planes y programas de estudio aprobados a una institución autorizada por la Autoridad de Aviación Civil, con el objeto de adquirir o actualizar los conocimientos y habilidades requeridos para obtener, revalidar, convalidar y recuperar las licencias, permisos o certificados de capacidad a que se refiere el Reglamento de Licencias al Personal Técnico Aeronáutico.

AFAC: Agencia Federal de Aviación Civil.

DIRIGIBLE: Aeronave de motor más liviana que el aire. Toda aeronave que principalmente se sostiene en el aire en virtud de su fuerza ascensional por medio de un gas más ligero que el aire propulsada por motor.

DME: Equipo radiotelemétrico

ELEMENTO DE COMPETENCIA: Acción que constituye una tarea en la cual hay un suceso inicial, uno final, que definen claramente sus límites, y un resultado observable.

ENTRENADOR SINTÉTICO DE VUELO: Es el que está equipado con los instrumentos apropiados, y que simula el medio ambiente del puesto de mando de una aeronave en vuelo, en condiciones de vuelo por instrumentos.

ENTRENADOR PARA PROCEDIMIENTOS DE VUELO: (Véase Entrenador sintético de vuelo). Es el que produce con toda fidelidad el medio ambiente del puesto de mando y que simula las indicaciones de los instrumentos, las funciones simples de los mandos de las instalaciones y sistemas mecánicos, eléctricos, electrónicos, etc., de a bordo, y la performance y las características de vuelo de las aeronaves de una clase determinada.

EVALUACIÓN MÉDICA: Prueba fehaciente expedida por un Estado contratante al efecto de que el titular de una licencia satisface determinadas condiciones de aptitud psicofísica.

GNSS: Sistema mundial de navegación por satélite.
GPS: Sistema mundial de determinación de la posición.

HF-RTF: Radiotelefonía de alta frecuencia.

IFR: Reglas de vuelo por instrumentos.

ILS: Sistema de aterrizaje por instrumentos.

INSTRUCCIÓN RECONOCIDA: Instrucción que se imparte en el marco de un programa especial y supervisión que el Estado contratante aprueba y que, en el caso de los miembros de la tripulación de vuelo, entrega una organización de instrucción reconocida.

INSTITUCIÓN EDUCATIVA: Centro de formación, capacitación y adiestramiento, o una combinación de éstos, autorizado por la Autoridad de Aviación Civil, para la impartición de cursos o carreras necesarios para adquirir o actualizar los conocimientos y habilidades

CAPÍTULO 1: GENERALIDADES

requeridos para obtener, revalidar, convalidar y recuperar las licencias, permisos o certificados de capacidad a que se refiere el presente Reglamento.

INSTRUCTOR: Persona facultada por la Autoridad de Aviación Civil, para llevar a cabo actividades de docencia relacionadas con la actividad aeronáutica.

INSTRUCTOR DE VUELO: Piloto comercial o de TPI, según corresponda de acuerdo al presente Reglamento, cuya capacidad deberá estar inscrita en su licencia.

LIBRO DE BITÁCORA: Documento Oficial que se lleva a bordo de la aeronave y en el cual se lleva un registro de los parámetros operacionales más importantes de la misma, mantenimiento, fallas registradas, antes o durante el vuelo, acciones tomadas al respecto y tiempos de la aeronave.

LICENCIA: Documento oficial otorgado por la Autoridad de Aviación Civil al personal técnico aeronáutico, necesario para poder ejercer sus funciones, de acuerdo con la clasificación y capacidades descritos en el mismo.

MANUAL DE VUELO DE LA AERONAVE: Documento del fabricante o del operador elaborado con base en aquel, que contiene especificaciones y limitaciones operacionales, así como las instrucciones e información necesarias para que los miembros de tripulación de vuelo puedan operarla con seguridad y eficiencia.

MÉDICO EXAMINADOR: Médico con instrucción en medicina aeronáutica y conocimientos prácticos y experiencia en el entorno aeronáutico, que es designado por la autoridad otorgadora de licencias para llevar a cabo el reconocimiento médico de la aptitud psicofísica de los solicitantes de licencias o habilitaciones para las cuales se prescriben requisitos médicos.

MEL: Lista de equipo mínimo.

MOTOR DE AERONAVE: Máquina de combustión interna que transforma la energía calorífica del combustible en energía mecánica, la cual es aprovechada para generar el empuje o tracción necesaria para que la aeronave se desplace.

MOTOR TURBOFAN: Motor de reacción de doble flujo compuesto de alabes, capaces de producir empuje.

MANTENIMIENTO: Cualquier acción o combinación de acciones de inspección, reparación, alteración o

corrección de fallas o daños de una aeronave, componente y accesorio.

NM: Millas Náuticas (Nautical Miles).

NDB: Radiofaro no Direccional.

NOCHE: Las horas comprendidas entre el fin del crepúsculo civil vespertino y el comienzo del crepúsculo civil matutino, o cualquier otro período entre la puesta y la salida del sol que prescriba la autoridad correspondiente.

NORMA OFICIAL MEXICANA: Es aquella regulación técnica de observancia obligatoria expedida por las dependencias competentes, conforme a las finalidades establecidas en el artículo 40 de la Ley Sobre Metrología y Normalización, que establece reglas, especificaciones, atributos, directrices, características o prescripciones aplicables a un producto, proceso, instalación, sistema, actividad, servicio o método de producción u operación, así como aquellas relativas a terminología, simbología, embalaje, marcado o etiquetado y las que se refieran a su cumplimiento o aplicación.

NOTAM: Notice to Airmen. Aviso distribuido por medio de telecomunicaciones que contiene información relativa al establecimiento, condición o modificación de cualquier instalación aeronáutica, servicio, procedimiento o peligro, cuyo conocimiento oportuno es esencial para el personal encargado de las operaciones de vuelo.

OACI: Organización de Aviación Civil Internacional.

ORGANIZACIÓN DE INSTRUCCIÓN RECONOCIDA: Entidad aprobada por un Estado contratante de conformidad con los requisitos del Anexo 1, 1.2.8.2 y Apéndice 2 de la OACI, para que realice la instrucción de las tripulaciones de vuelo y personal de tierra que funciona bajo la supervisión de dicho Estado.

OFICIAL DE OPERACIONES DE AERONAVES: Personal técnico aeronáutico de tierra, titular de una licencia que lo habilita a ejercer atribuciones de despacho de aeronaves y control de operaciones de vuelo.

PERMISIONARIO: Persona física o moral, en el caso del servicio aéreo privado comercial, nacional o extranjero, a la que la Secretaría otorga un permiso para la realización de sus actividades, pudiendo ser la prestación del servicio de transporte aéreo internacional regular, nacional e internacional no regular y privado

CAPÍTULO 1: GENERALIDADES

comercial, de acuerdo con lo estipulado en la Ley de Aviación Civil.

PERMISO PARA CAPACITACIÓN: Documento expedido por la Autoridad de Aviación Civil que autoriza al personal del concesionario, permissionario, institución educativa o al titular de una licencia, la instrucción requerida para obtener certificados de capacidad adicionales a la misma.

PERMISO PARA FORMACIÓN: Documento expedido por la Autoridad de Aviación Civil que autoriza la instrucción del interesado en obtener una licencia de personal técnico aeronáutico, con el objeto de que adquiera los conocimientos y habilidades requeridos para obtener dicha licencia.

PERMISO PARA RECUPERACIÓN DE LICENCIA: Documento expedido por la Autoridad de Aviación Civil que autoriza al solicitante a recibir la instrucción necesaria con el propósito de recuperar una licencia de personal técnico aeronáutico.

PERSONAL DE TIERRA: Persona que desempeña funciones o trabajos de apoyo en tierra para la operación y asistencia a una aeronave.

PERSONAL TÉCNICO AERONÁUTICO: Personal poseedor de una licencia expedida por la Autoridad de Aviación Civil que ejerce sus funciones con base en las capacidades o facultades reconocidas por la propia licencia.

PIA: Publicación de información aeronáutica expedida por la Autoridad de Aviación Civil o Autoridad de Aviación Civil, o con su autorización, que contiene información aeronáutica, de carácter duradero indispensable para la navegación aérea.

PESO VACÍO: Es el peso de la aeronave sin combustible utilizable, incluyendo líquidos remanentes y equipo fijo instalado.

PILOTAR: Manipular los mandos de una aeronave durante el tiempo de vuelo.

PILOTO AL MANDO: Máxima autoridad a bordo y es el responsable de su operación y dirección y de mantener el orden y la seguridad de la aeronave, de los tripulantes, pasajeros, equipaje, carga y correo.

PILOTO AL MANDO BAJO SUPERVISIÓN: Copiloto que desempeña, bajo la supervisión del piloto al mando,

las responsabilidades y funciones de un piloto al mando, conforme al método de supervisión aceptable para la autoridad otorgadora de licencias.

PLAN DE ESTUDIOS: Descripción general del contenido del curso y/o carrera que incluye relación de asignaturas y su duración en tiempo calendario, para ejercer un programa de estudios.

PLAN DE VUELO: Plan del permissionario u operador, según sea el caso, para la realización segura del vuelo, basado en la consideración del rendimiento de la aeronave, en otras limitaciones de utilización y en las condiciones previstas pertinentes a la ruta que ha de seguirse y a los helipuertos de que se trate y/o a la operación a realizar. Información especificada que, respecto a un vuelo proyectado o a parte de un vuelo de una aeronave, se somete a las dependencias de los servicios de tránsito aéreo.

PLANEADOR: Aerodino no propulsado por motor que, principalmente, deriva su sustentación en vuelo por reacciones aerodinámicas sobre superficies que permanecen fijas en determinadas condiciones de vuelo. Conjunto que comprende el fuselaje, alas, superficies de control, tren de aterrizaje y sus accesorios, excluyendo motores.

PRÁCTICA DE ENTRENADOR SINTÉTICO: Tiempo de instrucción durante el cual un piloto efectúa la práctica de ciertos procedimientos contenidos en un plan de estudios aprobado por la Autoridad de Aviación Civil, en un entrenador sintético de vuelo igualmente aprobado por la propia autoridad.

PROGRAMA DE ESTUDIOS: Descripción sintetizada de los contenidos de las asignaturas o unidades de aprendizaje, ordenadas por secuencias o por áreas relacionadas con los recursos didácticos y bibliográficos indispensables, con los cuales se regula el proceso de enseñanza-aprendizaje.

PROPIETARIO: Dueño de la aeronave que en algunos casos es el mismo que el explotador.

PUBLICACIÓN DE INFORMACIÓN AERONÁUTICA (PIA): Publicación expedida por la Autoridad de Aviación Civil, o con su autorización, la cual contiene información indispensable para la navegación aérea.

RECUPERACIÓN: Práctica en instalaciones o equipos autorizados para la readquisición de la habilidad para

CAPÍTULO 1: GENERALIDADES

realizar las actividades que autoriza una licencia o certificado de capacidad.

REGLAMENTO: Reglamento para la expedición de permisos, licencias y certificados de capacidad del personal técnico aeronáutico.

REVALIDACIÓN: Renovación de los privilegios otorgados en las licencias del personal técnico aeronáutico y que se efectúa periódicamente en términos del Reglamento para la expedición de permisos, licencias y certificados de capacidad del personal técnico aeronáutico.

RNAV: Navegación de área. Método de navegación que permite a la aeronave operar en cualquier trayectoria de vuelo deseada dentro del área de cobertura de las estaciones de referencia o dentro de los límites de precisión de un sistema autónomo o una combinación de éstos.

RVOE: Reconocimiento de validez oficial de estudios de la SEP. Es el medio por el cual los centros de formación, capacitación y adiestramiento autorizados por la AFAC o una combinación de éstos, al obtenerlo, podrán sus egresados acceder al título correspondiente de la SEP.

SEGUNDO OFICIAL: Piloto con el certificado de capacidad específica en el tipo de aeronave, requerido en el manual de vuelo, asignado por el concesionario o permisionario para auxiliar al comandante o piloto al mando.

SERVICIOS DE MANTENIMIENTO: Trabajos efectuados a las aeronaves, equipos, sistemas o componentes, de acuerdo con los procedimientos aprobados por la Autoridad de Aviación Civil.

SERVICIO PRIVADO COMERCIAL: Transporte aéreo con fines de lucro, de conformidad con los artículos 27 de la Ley de Aviación Civil y 14 de su Reglamento, y los que la Secretaría de Infraestructura, Comunicaciones y Transportes determine en atención al desarrollo tecnológico, conforme a lo dispuesto en las disposiciones administrativas correspondientes.

SERVICIO PRIVADO NO COMERCIAL: Transporte aéreo destinado al servicio privado sin fines de lucro.

SICT: Secretaría de Infraestructura, Comunicaciones y Transportes. **SENEAM:** Servicios a la Navegación en el Espacio Aéreo Mexicano.

SERVICIO DE CONTROL DE TRÁNSITO AÉREO: Servicio suministrado con el fin de:

- Prevenir colisiones entre aeronaves; en el área de maniobras, entre aeronaves y obstáculos;
- Acelerar y mantener ordenadamente el movimiento del tránsito aéreo.

SIMULADOR DE VUELO: Es el que proporciona una representación exacta del puesto de mando de un tipo particular de aeronave, hasta el punto de que simula positivamente las funciones de los mandos de las instalaciones y sistemas mecánicos, eléctricos, electrónicos, etc., de a bordo, el medio ambiente normal de los miembros de la tripulación de vuelo, el performance y las características de vuelo de ese tipo de aeronave.

PROGRAMA DE CALIDAD: Procedimientos y políticas de organización de documentos; auditoría interna de esas políticas y procedimientos; examen de la gestión y recomendación para mejorar la calidad.

TALLER AERONÁUTICO: Inmueble o hangar, incluyendo instalaciones destinadas al mantenimiento y/o reparación de aeronaves, componentes y/o accesorios que cuenta con la debida autorización de la Autoridad de Aviación Civil para efectuar trabajos específicos.

TÉCNICAS DIDÁCTICAS: Conocimiento de métodos que facilitan el proceso enseñanza- aprendizaje.

TIEMPO DE CALZO A CALZO: Tiempo a partir del momento en que la aeronave se pone en movimiento en el punto de carga hasta que se detiene en el punto de descarga.

TIEMPO DE VUELO: Tiempo total transcurrido desde que la aeronave inicia el despegue, hasta finalizar el aterrizaje o acuatizaje.

TIEMPO DE VUELO POR INSTRUMENTOS: Tiempo durante el cual el piloto conduce una aeronave bajo las reglas IFR.

TIEMPO DE INSTRUCCIÓN CON DOBLE MANDO: Tiempo de vuelo durante el cual una persona recibe la instrucción de vuelo que le imparte un piloto debidamente autorizado a bordo de la aeronave.

TIEMPO DE INSTRUMENTOS: Tiempo de vuelo por instrumentos o tiempo en entrenador.

CAPÍTULO 1: GENERALIDADES

TIEMPO DE VUELO - AVIONES: Tiempo total transcurrido desde que el avión comienza a moverse con el propósito de despegar, hasta que se detiene completamente al finalizar el vuelo.

TIEMPO DE VUELO DE PLANEADOR: Tiempo total transcurrido en vuelo, ya sea a remolque o no, desde que el planeador comienza a moverse para despegar, hasta que se detiene al finalizar el vuelo.

TIEMPO DE VUELO DE TRIPULACIONES: Lapso total desde el momento en que la aeronave comienza a moverse bajo su propia potencia para despegar hasta que se detiene al finalizar el vuelo. Cuando los motores de la aeronave estén funcionando, dicho lapso se incluirá en el tiempo de vuelo.

TIEMPO DE VUELO: Lapso total desde el momento en que la aeronave comienza a moverse bajo su propia potencia para despegar hasta que se detiene al finalizar el vuelo.

TIEMPO DE VUELO POR INSTRUMENTOS: Tiempo durante el cual se pilota una aeronave solamente por medio de instrumentos, sin referencia a puntos externos. O la travesía total de calzo a calzo si el plan de vuelo fue abierto bajo las reglas IFR.

TIEMPO EN ENTRENADOR: Tiempo durante el cual un piloto practica en tierra el vuelo simulado por instrumentos, en un entrenador sintético de vuelo aprobado por la autoridad otorgadora de licencias.

ABREVIATURAS

ACAS: Sistema de Anticolisión de a bordo (TCAS).

ATC: Control de Tránsito Aéreo.

COM: Comunicación.

ETOPS: Operaciones de Rango Extendido con Aviones de dos motores.

IFR: Reglas de vuelo por instrumentos.

IMC: Condiciones meteorológicas de vuelo por instrumentos.

MEL: Lista de Equipo Mínimo para el despacho de una aeronave en específico.

MET: Meteorología.

TIPO DE AERONAVE: Todas las aeronaves de un mismo diseño básico con sus modificaciones, excepto las que alteren su manejo o sus características de vuelo.

TRANSPONDER: Equipo transmisor-receptor instalado a bordo de las aeronaves que recibe señales de radio de los interrogadores y responde con un pulso o grupos de pulsos específicos.

TPI: Transporte Público Ilimitado.

UHF-RTF: Radiotelefonía de ultra alta frecuencia.

UNIDAD DE COMPETENCIA: Función discreta que consta de varios elementos de competencia.

UTC: Tiempo Universal Coordinado. V1: Velocidad de decisión al despegue. V2: Velocidad de despegue seguro.

VFR: Reglas de vuelo visual.

VHF-RTF: Radiotelefonía de muy alta frecuencia.

VOR: Radiofaro omniDireccional VHF.

VUELO CONTROLADO: Todo vuelo que está supeditado a una autorización del control de tránsito aéreo.

VUELO DE TRAVESÍA: Vuelo entre un punto de salida y uno de llegada que sigue una ruta preestablecida utilizando procedimientos de navegación convencionales.

MNPS: Especificaciones de Rendimiento Mínimos de Navegación.

NAV: Navegación.

OACI: Organización de Aviación Civil Internacional.

PM: Programa de Mantenimiento

RNAV: Navegación de área.

VFR: Reglas de vuelo visual.

VV: Velocidad vectorial de operación.

Vx: Velocidad para mejor ángulo de ascenso.

Vy: Velocidad de ascenso óptimo.

CAPÍTULO 1: GENERALIDADES

1.6. POLÍTICA DE ACTUALIZACIONES Y REVISIONES DEL PM.

El Programa de Mantenimiento (PM) al ser Autorizado por la Autoridad de Aviación Civil, es considerado como un documento legal, que deberá ser acatado en su contenido por todo el personal involucrado.

Para tal efecto la Gerencia de Mantenimiento, ha estructurado el procedimiento para la revisión y actualización periódica del Programa de Mantenimiento con base en las necesidades de la organización, la seguridad de su operación aeronáutica, así como acorde a la actualización y/o modificación de la normatividad emitida por la Autoridad de Aviación Civil a fin de mantenerlo actualizado e informando al personal de la organización de dichos cambios bajo los criterios de difusión de la información operacional descritos en los manuales de la compañía.

Las Revisiones al presente Manual, serán originadas tomando los criterios siguientes:

- ✓ Aplicación de Boletines de Servicio y Directivas de Aeronavegabilidad aplicables.
- ✓ Revisiones a los procedimientos y programas de mantenimiento correspondientes a nuestra aeronave, incluyendo los emitidos por el fabricante de esta.
- ✓ Cambios en la estructura de la organización o las políticas de los procedimientos de mantenimiento que se aplican a la aeronave,
- ✓ Cuando se actualicen o cambien sistemas, manuales del fabricante, equipos, herramientas y materiales que tengan que ver en el proceso del mantenimiento la aeronave de la organización,
- ✓ Por modificación en las especificaciones de los programas de mantenimiento hecha por el fabricante de la aeronave de la organización
- ✓ Si se considera conveniente modificar la estructura del manual para asegurar que los procedimientos y acciones se optimicen en la operación y mantenimiento de la aeronave de la organización;
- ✓ Debido a reformas en la reglamentación respecto a los procesos de mantenimiento emitida por la AFAC u OACI
- ✓ A solicitud expresa de la autoridad de aviación civil

A efecto de que cada área identifique su contenido, la información contenida en el PM será sometida a las observaciones del correspondiente responsable de cada área con la finalidad de que se hagan llegar las observaciones pertinentes al Dirección de Operaciones para su consideración final y en su caso, inclusión de la información en el contenido genérico del Programa de Mantenimiento.

Es obligación de la Gerencia de Mantenimiento distribuir un ejemplar de este Manual a cada responsable de cada una de las áreas operativas, sin ser limitativo, a consideración del Dirección General, de quién más pueda requerir ostentar un ejemplar de este, llevando éste, un control estricto de los usuarios correspondientes para los efectos de distribución de actualizaciones del contenido de este.

El Manual cuenta con un “Registro de Revisiones” que debe ser llenado por el usuario asignado con los datos requeridos cada vez que se inserte o cancele alguna modificación respectiva. Una hoja de Control de Revisiones se edita con la primera versión del manual y los datos de las hojas de Control de Revisiones de años subsecuentes deberán registrarse en el Manual para efectos de control y seguimiento del contenido, a fin de obtener la identificación de documentos obsoletos y su fácil documentación.

- ✓ **Cambios:** Una raya vertical en el margen exterior izquierdo indica una modificación, cancelación o adición del texto o párrafo adyacente. La raya de cambio se elimina en la siguiente revisión inmediata. No se permiten revisiones manuscritas ni se permiten cambios manuscritos en el Manual. Las revisiones correspondientes, serán indicadas en el Registro de Revisiones, mediante una numeración secuencial e indicando la fecha de revisión y firma de la persona quien la incorporó.
- ✓ **Páginas en Blanco:** Las páginas dejadas en blanco intencionalmente tendrán la leyenda “Página Intencionalmente en Blanco”, sin embargo sí deberán contar con la numeración de página respectiva.

CAPÍTULO 1: GENERALIDADES

Cada usuario será el responsable de insertar la revisión en su correspondiente Manual asignado, así como de llenar el Registro de Revisiones de este y de mantenerlo actualizado. Así mismo cada usuario deberá firmar el acuse de recibo de distribución de enmiendas con la finalidad de garantizar la recepción de esta.

En caso de detectar faltantes, estos deben solicitarse de inmediato al Director de Mantenimiento. Cuando algún área ya no requiera contar con el presente Manual por cambios autorizados en la administración, deberá notificarse por escrito de inmediato al Dirección General de la Organización.

1.7. RELACIÓN DE MANUALES COMPLEMENTARIOS

Los manuales complementarios que a continuación se describen y que son considerados por esta organización, como información o manuales suplementarios a este PM, los cuales por su contenido están estrechamente relacionados con el presente manual.

Por lo consiguiente el Programa de Mantenimiento, está integrado de forma general con los manuales complementarios siguientes:

- Manual General de Operaciones (MGO).
- Manual General de Mantenimiento (MGM)
- Manual de Sistema de Gestión de la Seguridad Operacional (SMS).
- Manual de Mantenimiento de la Aeronave (AMM).
 - Catálogo de partes ilustrado,
 - Manual de diagramas eléctricos
 - Manual de reparaciones estructurales
 - Manual de reparaciones estructurales y
 - La información técnica emitida por el fabricante
- Programa de Seguridad para la Prevención de Actos de Interferencia Ilícita (PSPAI)
- Manual de Vuelo de la aeronave. (AFM)
- Manual de Publicaciones de Información Aeronáutica (PIA/AIP)
- Listas de Comprobación de la aeronave (Checklists - QRH)

1.8. BASE DE OPERACIONES

Aeropuerto Internacional “Francisco Sarabia”
Calle Carr. A San Pedro, Ejido Amp Allende, 27016 Torreón, Coahuila.

1.9. BASE DE MANTENIMIENTO

Taller de Mantenimiento Aeronáutico autorizado AFAC No. 298 “PC-12 Center de México, S.A. de C.V.”

Lote 1, 2 y 3, Carretera Libre a Salinas Km. 1.7, Aeropuerto Internacional del Norte, Ciénega de Flores, Nuevo León, C.P. 65550.

Taller de Mantenimiento Aeronáutico autorizado AFAC No. 132 “Servicio Aéreos Corporativos SA de CV.”

Base GDL: Hangar No. 1, Aeropuerto Internacional Miguel Hidalgo y Costilla, C.P. 45659, Tlajomulco de Zúñiga, Jal.

Sub Base PVR: Hangar No. 1, Aeropuerto Internacional “Gustavo Díaz Ordaz”, C.P. 48311, Puerto Vallarta, Jal.

CAPÍTULO 3: ESTRUCTURA DEL PROGRAMA DE MANTENIMIENTO

CAPÍTULO 3: ESTRUCTURA DEL PROGRAMA DE MANTENIMIENTO

2.1. GENERAL

El Programa de Mantenimiento de la aeronave PILATUS AIRCRAFT PC-12/47E contiene las tareas de mantenimiento programado que aseguran la continuidad de la aeronavegabilidad mediante inspecciones recomendadas por el fabricante aplicables a fuselaje, así como de sus motores y componentes.

El Programa de Mantenimiento de la aeronave PILATUS AIRCRAFT PC-12/47E, a partir de aquí referido como el Programa de Mantenimiento es aplicable a la flota de PILATUS AIRCRAFT PC-12/47E de SOLUCIONES AÉREAS DE LA LAGUNA, S.A. DE C.V.

El Programa de Mantenimiento está basado en el siguiente documento de origen:

PILATUS AIRCRAFT PC-12/47E
Document Number 02300
En su revisión vigente

2.2. APLICABILIDAD.

Este manual se aplica al PILATUS AIRCRAFT PC-12/47E de SOALA el cual se menciona a continuación:

AERONAVE			MOTOR		
MODELO	MATRICULA	N / S	MODELO	N/P	N / S
PC-12/47E	XA-LAG	1325	P&Wca	PT6A-67P	PCE-RY0665

HÉLICE		
MODELO	N/P	N / S 100
Hartzell	HC-E4A-3D	KX1003

REGLAS GENERALES

1. El programa de mantenimiento debe ser efectuado de acuerdo con los Manuales Técnicos del fabricante PILATUS AIRCRAFT PC-12/47E, tales como el Scheduled Inspections and Maintenance Requirements, y/o tarjetas de trabajos específicas, con la aprobación de la Agencia Federal de Aviación Civil (AFAC).
2. Donde quiera se efectúe una tarea programada, la estructura, sistemas y área adyacente al área afectada tendrán que ser revisadas por condición y daños antes de dejar el área, así como deberá ser con la aprobación de la Agencia Federal de Aviación Civil (AFAC).
3. Las Tareas calificadas como Requerimientos de Mantenimiento por Certificación (CMRs) y los Componentes Limitados por tiempo se encuentran descritos en la Sección 4 de este Documento. Estos límites pueden ser revisados de acuerdo con las recomendaciones del fabricante, con la aprobación de la AFAC.
4. En este documento los términos "Check" e "Inspection" no intentan implicar un grado de habilidad para realizar la tarea.

2.3. PROGRAMAS DE INSPECCIÓN Y TOLERANCIAS

El mantenimiento de la aeronave PILATUS AIRCRAFT PC-12/47E está diseñado para aumentar el intervalo de inspección y permite una mayor flexibilidad en la programación del mantenimiento para reducir el número de inspecciones., el cual deberá de usarse como pautas, establecer qué inspeccionar y establecer períodos de tiempo entre las inspecciones en base al:

CAPÍTULO 3: ESTRUCTURA DEL PROGRAMA DE MANTENIMIENTO

PILATUS AIRCRAFT PC-12/47E ofrece un PM con intervalos de paquetes de inspección definidos basados en una combinación de las horas vuelo, numero de aterrizajes y/o tiempo calendario.

Las inspecciones deben realizarse de tal manera que se evite, en la medida de lo posible, el fallo de un componente o el mal funcionamiento de un sistema antes de la próxima inspección. El propietario / operador debe cumplir el programa de inspección conforme a lo indicado.

2.3.1. REQUISITOS DE INSPECCIÓN DE TIEMPO LIMITADO

Los límites de tiempo establecidos se basan en el uso promedio y las condiciones ambientales promedio.

Los límites de tiempo establecidos no constituyen una garantía de que el artículo alcanzará el tiempo sin funcionamiento defectuoso, ya que los factores mencionados anteriormente no pueden ser controlados por el fabricante. En particular, si una aeronave opera en condiciones climáticas extremas, como trópicos húmedos, fríos extremos, climas húmedos o condiciones cargadas de sal.

2.3.2. INTERVALOS DE INSPECCIÓN DE TIEMPO LIMITADO

Este módulo de datos proporciona una lista de elementos que requieren inspección o prueba en diferentes intervalos. Los intervalos se expresan en horas de vuelo, tiempo de calendario o aterrizajes.

Para dar la mejor utilización, cada artículo que se enumera en esta sección se le ha dado una periodicidad optimizada individual. Por este motivo, se enumeran en el Capítulo 04 la Lista de Verificación de Mantenimiento Programado (Scheduled Maintenance Checklists), la cual deberá de completar la inspección programada y se debe revisar la sección y cumplir con todos los requisitos establecidos.

2.3.3. OVERHAUL Y PROGRAMA DE REMPLAZOS

Este módulo de datos enumera los tiempos de revisión y reemplazo de los componentes. Los límites de tiempo para los componentes se basan en las horas de vuelo, el tiempo del calendario o los aterrizajes.

Se recomienda que la primera revisión y / o reemplazo de un componente se realice en el intervalo indicado. Sobre la base de los resultados de la inspección al final de la primera revisión o tarea de reemplazo, el operador puede usar estos resultados para determinar los intervalos subsiguientes aplicables a la operación individual del avión o la flota, siempre que el operador tenga un sistema de monitoreo de condición aprobado-previa **aprobación de la Agencia Federal de Aviación Civil (AFAC)**.

Si tal sistema de monitoreo aprobado no está disponible, la revisión y el reemplazo subsiguientes de los componentes deben realizarse en el intervalo establecido por el fabricante, respetando sus tolerancias aplicables conforme a la **previa aprobación de la Agencia Federal de Aviación Civil (AFAC)**.

Los requisitos de este tema pueden cumplirse por:

- Desmontaje, inspección, montaje y prueba de componentes reacondicionados de acuerdo con el Manual de mantenimiento de componentes correspondiente o
- Las piezas de recambio de Pilatus Aircraft Limited se pueden comprar e instalar. El cumplimiento de una de estas dos opciones queda a criterio del centro de mantenimiento que lleve a cabo el límite de tiempo requisito.

Los componentes que no figuran en el Programa de revisión y reemplazo solo deben reemplazarse cuando su condición muestra que el reemplazo es necesario, el cual se describe en el Capítulo 04 Supplemental Structural Inspection, sección 4.2.2 Overhaul & Replacement Scheduled

CAPÍTULO 3: ESTRUCTURA DEL PROGRAMA DE MANTENIMIENTO

2.3.4. PROGRAMA DE INSPECCIÓN SUPLEMENTARIO

Este módulo de datos proporciona los límites adicionales de vida útil estructural y de componentes y las inspecciones suplementarias necesarias para aeronaves que tienen 25,000 horas de vuelo o 30,000 aterrizajes o más y forman el Documento de Inspección Estructural Suplementaria (SSID) necesario para aumentar la vida útil del fuselaje, el cual se describe en el Capítulo 04 Supplemental Structural Inspection, sección 4.2 Inspections

2.3.5. TOLERANCIAS PERMISIBLES

Se describen las tolerancias permisibles que pueden aplicarse al intervalo de las tareas enumeradas en las secciones Límites de tiempo y Mantenimiento programado. La tolerancia no es acumulativa.

Es responsabilidad del propietario u operador asegurarse de que cualquier extensión de intervalo de mantenimiento sea aceptada por la Agencia Federal de Aviación Civil (AFAC) de la aeronave afectada.

2.3.5.1. INTERVALOS BASADOS EN HORAS DE VUELO

La tolerancia permitida para los intervalos basados en horas de vuelo es de $\pm 10\%$, pero no más de 500 FH.

2.3.5.2. INTERVALOS BASADOS EN TIEMPO CALENDARIO

La tolerancia permitida para los intervalos basados en tiempo calendario es de $\pm 10\%$, pero no más de 6 meses.

El procedimiento de monitoreo posterior para todos los elementos de tiempo limitado en el calendario después de su reemplazo o inspección inicial será en tiempo instalado o transcurrido. Cada tarea con un tiempo de calendario se entiende como tiempo instalado, a menos que se indique como "transcurrido".

2.3.5.3. INTERVALOS BASADOS EN ATERRIZAJES

La tolerancia permitida para los intervalos basados en aterrizajes es de $\pm 10\%$, pero no más de 500 aterrizajes

2.3.6. INSPECCIONES ESPECIALES

Las inspecciones especiales son aquellas que brindan requisitos mínimos en caso de operaciones anormales, heavy landings, turbulencia severa, parada repentina de la hélice etc. Las comprobaciones de mantenimiento no programadas son necesarias si ocurren incidentes inusuales. Estas verificaciones deben realizarse antes del siguiente vuelo después del incidente.

Los procedimientos de inspección descritos están integrados solo como una guía, y deberán ser considerados el requisito mínimo para la inspección en particular de acuerdo con el AMM 12-B-05-50-00-00A-018A-A

El propietario / operador debe asegurarse de que se ha realizado una inspección exhaustiva y completa.

2.3.7. RESPONSABILIDADES DEL PERSONAL CERTIFICADO

El personal certificado se basa en sus conocimientos y experiencia para determinar que una aeronave ha recibido el mantenimiento adecuado en base al PM y los manuales de mantenimiento del fabricante y se encuentra en condiciones de aeronavegabilidad para regresar a servicio.

El personal certificado es responsable de asentar en bitácora u hoja de trabajo los trabajos de mantenimiento efectuados así como cualquier defecto que sea necesario seguir controlando como resultado de la implementación del programa y la emisión del Certificado de Liberación de Servicio.

CAPÍTULO 3: ESTRUCTURA DEL PROGRAMA DE MANTENIMIENTO

2.3.8. LIMITACIONES DE AERONAVEGABILIDAD

Las limitaciones de aeronavegabilidad serán las indicadas en Certificado Tipo de Diseño y en los certificados tipo suplementarios.

2.3.9. TARJETAS DE TRABAJO DEL MANTENIMIENTO PROGRAMADO

Las tarjetas del Programa de Mantenimiento son emitidas y entregadas al personal del taller de mantenimiento contratado. Una vez cumplida la tarea, la tarjeta es firmada y se regresa para su registro. Estas tarjetas se vuelven parte de los registros de mantenimiento y se conservan en los archivos de la aeronave.

Cualquier servicio de mantenimiento adicional que se haya efectuado es certificado y referenciado con las tarjetas de trabajo de mantenimiento y registrado en las bitácoras de la aeronave proporcionando detalles de los trabajos de mantenimiento efectuados.

2.3.10. MANTENIMIENTO NO PROGRAMADO

Durante la operación de la aeronave puede surgir la necesidad de trabajos de mantenimiento no programados que se atienden de acuerdo con las instrucciones del Manual de Mantenimiento.

Cuando se presenta un evento de este tipo que no está incluido en el Manual de Mantenimiento, la Gerencia de Mantenimiento consulta al fabricante y, en su caso, a la AFAC para su aprobación y la aplicación de la acción de mantenimiento recomendada.

2.3.11. PROGRAMA DE CONFIABILIDAD

El Programa de Confiabilidad, es parte del Programa de Mantenimiento y es la base del proceso de mantenimiento centrado en la confiabilidad. Un Programa de Confiabilidad, consiste en el monitoreo continuo, registro y análisis del desempeño operacional de la aeronave, componentes y sistemas.

Los resultados son medidos y comparados con los niveles de comportamiento normal pre-establecidos, de forma que la necesidad de acciones correctivas se pueda evaluar y, cuando sea necesario, las mismas sean aplicadas. Un programa controlado de manera correcta no sólo contribuye a la aeronavegabilidad continua, sino que también ayuda a mejorar la confiabilidad de la flota, con una mejor planeación a largo plazo y a reducir costos en general.

El control de confiabilidad revisa periódicamente el comportamiento de las aeronaves en servicio y determina el orden de prioridad para la implementación de acciones correctivas. Esta línea de acción brinda un método ordenado para mejorar la confiabilidad general de la aeronave, estableciendo prioridades, objetivos a corto y mediano plazo y concentrando esfuerzos sobre áreas problemáticas preestablecidas y específicas.

2.3.12. INSPECCIONES DE CONTROL DE CALIDAD

Las siguientes tareas de mantenimiento, requieren de inspección por parte del Departamento de Aseguramiento de Calidad del taller aeronáutico contratado:

- Mantenimiento a sistemas de tren de aterrizaje, controles de motor y controles de vuelo y que, como resultado de la aplicación de este Programa de Mantenimiento, cualquier parte del sistema principal o cualquier sistema asociado a los antes mencionados sea ajustado, reparado o reemplazado. La parte del sistema que haya sido modificada será objeto de una inspección por parte de Control de Calidad por juego y oscilaciones, así como para efectuar revisiones de tensión y dirección. La inspección deberá estar apropiadamente certificada.
- La reparación o instalación de componentes estructurales mayores.
- Remoción e instalación de motores.
- Calibración o ajuste de componentes, tales como motores, equipo de navegación y cajas de accesorios.



CAPÍTULO 3: ESTRUCTURA DEL PROGRAMA DE MANTENIMIENTO

2.3.13. VUELOS DE PRUEBA

Los Vuelos de Prueba son operaciones realizadas por el operador con previa autorización ante la Autoridad de Aviación Civil, posteriormente a la realización de una reparación y/o alteración mayor, cambio de componente mayor que afecten las características de vuelo, conforme los procedimientos propuestos en sus manuales y a los requisitos reglamentarios para obtener una certificación original o bien, para la introducción de una aeronave nueva al permisionario o concesionario.

Los vuelos de prueba proporcionan una manera de comprobar los requisitos exigidos por los fabricantes en sus manuales de mantenimiento y operación, como así también una oportunidad para demostrarle a la Autoridad de Aviación Civil que podrá realizar con seguridad operaciones de servicio de transporte aéreo, tales como vuelos de alcance ampliado y navegación de largo alcance con aviones de dos motores.

Los vuelos de prueba son realizados por el operador, con el fin de comprobar a la Autoridad de Aviación Civil la condición de aeronavegabilidad del equipo que desea mostrar, lo cual asegurará que su programa de inspección o mantenimiento fue cumplido en forma satisfactoria y que la aeronave o el componente que se trate puede soportar la operación propuesta de manera segura y efectiva.

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS

3.1. SUPPLEMENTAL STRUCTURAL INSPECTION DOCUMENT

3.1.1. INSPECTIONS

According to the AMM for the PC-12/47E applicable to SN 1325, the company's base of operations (MMGL) is considered as a moderate corrosion severity zone, therefore the inspection interval should be considered for this. However, the "Time Limited Inspection Requirements" table includes the three severity zones in case to be needed due to a prolonged operation under the "mild" or "severe" parameters of corrosion.

Corrosion severity zones	Inspection interval	
	Aircraft External	Aircraft Internal
Mild	12 months	12 months
Moderate	6 months	12 months
Severe	1 month	12 months

Note: If corrosion is found during inspection, the inspection interval must be reduced (six months instead of twelve, three months instead of six, and so on) until the corrosion problem is rectified.

TIME LIMITED INSPECTION REQUIREMENTS				
Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
00-00/45	Aircraft	Do the corrosion and corrosion protection inspections	See data module reference	12-B-20-40-00-00A-901A-A
21-30/46	MSN 1001-1719 - Cabin positive pressure relief	Functional test	4,800 FH / 48 Months	12-B-21-30-00-00A-903A-A
21-30/466	MSN 1720-9999	Task replaced by 21-30/314	N/A to SN 1325	N/A to SN 1325
21-30/467	MSN 1720-9999	Examine	N/A to SN 1325	N/A to SN 1325
21-40/51	Overtemperature switch	Functional test	4,800 FH / 60 Months	12-B-21-40-06-00A-903A-A
21-40/52	Duct overtemperature switch	Functional test	4,800 FH / 60 Months	12-B-21-60-05-00A-903A-A
21-50/58	Vapor cycle compressor motor (if installed)	Inspection/check	500 Operating hours	12-B-21-50-03-00A-313A-A
21-50/59	Vapor cycle compressor motor drive belt (if installed)	Check for tension	500 Operating hours	12-B-21-50-01-00A-903A-A

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS

TIME LIMITED INSPECTION REQUIREMENTS (CONTINUED)				
Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
21-50/433	Vapor cycle compressor condenser module (including motor) (if installed)	Clean, refer to OSCMM	Initially at each scheduled inspection, then based on field experience the interval can be adjusted to a more effective level	
21-50/461	Vapor cycle compressor motor (CCM P/N 959.90.22.140, if installed)	Inspection/check	600 Operating hours	<u>12-B-21-50-03-00A-313A-A</u>
21-50/462	Vapor cycle compressor motor drive belt (CCM P/N 959.90.22.140, if installed)	Check for tension	600 Operating hours	<u>12-B-21-50-01-00A-903A-A</u>
24-30/339	Ni-Cad batteries	Remove and service	400 FH / 12 Months	<u>12-B-24-30-07-00A-920B-A</u> <u>12-B-24-30-07-00A-920C-A</u> and CMM
24-30/340	Lead acid batteries	Remove and do a capacity test	Initially at 1000 FH or 12 Months. If capacity above 90% then every 600 FH or 6 Months. If capacity is between 85% and 90% then every 300 FH or 3 Months. If capacity is below 85% replace.	<u>12-B-24-30-07-00A-920A-A</u>
24-50/70	Emergency power supply (if installed)	Remove and cap test	12 Months	<u>12-B-24-52-51-00A-920A-A</u>
25-60/483	ELT, Kannad 406 AF (with and without Navigation Interface unit) and Kannad Integra 406 AF	Local regulation can require additional ELT periodic inspections	Refer to Kannad Service Letter, Maintenance Policy for Kannad ELT (SL S18XX50X-25-02)	
25-62/642	Life vest (if P/N 904.92.17.913, .914 and .915 installed, for other type refer to OEM CMM)	Examine	12 Months	<u>12-B-25-62-00-00A-310A-A</u>
25-63/477	Underwater beacon locator (if installed)	Clean	24 Months	<u>12-B-25-63-04-00A-903A-A</u>
25-63/478	Underwater beacon locator (if installed)	Functional test	24 Months	<u>12-B-25-63-04-00A-903A-A</u>
25-63/479	Underwater locator beacon battery voltage (if installed)	Functional test	24 Months	<u>12-B-25-63-04-00A-903A-A</u>

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS

TIME LIMITED INSPECTION REQUIREMENTS (CONTINUED)				
Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
26-20/24	Fire extinguisher (except Model P3APP003010D)	Content check	12 Months (elapsed)	<u>12-B-26-20-00-01A-289A-A</u>
26-20/515	Fire extinguisher (Model P3APP003010D)	Content check	24 Months (elapsed)	<u>12-B-26-20-00-02A-289A-A</u>
27-00/71	Flight control cables including auto pilot and stick pusher cables	Inspection/check	4,800 FH / 60 Months	<u>12-B-27-00-00-00A-313A-A</u>
27-20/430	Rudder control cables tension	Check for new factory delivered aircraft that have not done the 1200 FH or 12 Months Inspection package	Within the next 300 FH	<u>12-B-27-20-00-00A-903A-A</u>
27-20/431	Rudder control cables tension	Check after replacement of any rudder control system cables (autopilot, and/or rudder)	At the next scheduled inspection, but not later than 300 FH	<u>12-B-27-20-00-00A-903A-A</u>
27-30/333	Elevator control cables tension	Check for new factory delivered aircraft that have not done the 1200 FH or 12 Months Inspection package	Within the next 300 FH	<u>12-B-27-30-00-00A-903A-A</u>
27-30/334	Elevator control cables tension	Check after replacement of any elevator control system cables (autopilot, stick pusher and elevator)	At the next scheduled inspection, but not later than 300 FH	<u>12-B-27-30-00-00A-903A-A</u>
27-50/495	Flap actuators (black anodized) (P/N 978.73.20.309)	Backlash check	2,400 FH / 3,200 LDG / 24 Months	<u>12-B-27-50-03-00A-313A-A</u>
28-10/306	Fuel cross vent and outward check valve	Operational test	2,400 FH	<u>12-B-28-10-01-00A-903A-A</u>

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TIME LIMITED INSPECTION REQUIREMENTS (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
30-10/79	Airfoil de-icers	Apply a surface coating of Age Master No. 1 in accordance with the manufacturer's instructions CMM 30-10-31 (latest issue) Note The deice boot treatment with Age Master No 1 can be performed by the operator IAW the instructions given in the AFM §8 Deicing Boot Care	6 Months	
32-10/80	Main and nose wheel bearings	Lubricate	Tire change or 12 Months	12-B-12-20-06-00A-902A-A
32-10/315	Main landing gear hinge pin and bushes	Inspection/check	2,400 FH / 12 Months	12-B-32-10-00-00A-313A-A or 12-B-32-10-00-00A-313B-A
34-11/82	Pitot and static system	Leak check	24 Months	12-B-34-11-00-00A-903A-A
34-11/343	Static ports plate height (RVSM aircraft)	Inspection/check	24 Months	12-B-34-11-12-00A-313A-A
34-21/84	Standby magnetic compass (if installed)	Check swing	24 Months	12-B-34-21-00-00A-903A-A
34-25/344	Altitude and vertical speed indication (RVSM aircraft)	Functional test	24 Months	12-B-34-14-00-00A-903B-A
34-26/484	ESIS magnetic heading reference system (if installed)	Check swing	24 Months	12-B-34-26-40-00A-903B-A
34-54/86	Transponder system (single and dual systems)	Functional test	24 Months	12-B-34-54-00-00A-903A-A or 12-B-34-54-00-00A-903B-A or 12-B-34-54-10-00A-903A-A or 12-B-34-54-10-00A-903B-A

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS

TIME LIMITED INSPECTION REQUIREMENTS (CONTINUED)				
Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
35-20/87	Passenger oxygen masks	Inspection/check	36 Months	<u>12-B-35-20-00-00A-313A-A</u>
52-10/88	Passenger/crew door	Examine with trim removed Examine the top step area around the insulation mat for corrosion. If corrosion is found, write to Pilatus for a specific repair. Examine door hinge pin and hinges.	Mild Corrosive Environment: 6000 FH or 72 Months Moderate Corrosive Environment: 4000 FH or 48 Months Severe Corrosive Environment: 2000 FH or 24 Months Note Local conditions may be more or less severe. Based on field experience the interval can be adjusted to more or less frequent, until an effective interval can be set.	<u>12-B-25-21-03-00A-920A-A</u> or <u>12-B-25-22-03-00A-920A-A</u> and <u>12-B-52-10-00-00A-313A-A</u>
52-10/472	Passenger/crew door shoot bolt fitting (only if SB 52-007 Part C is done)	Eddy current inspection	3,000 FH / 3,600 LDG	<u>12-B-52-10-06-00A-353A-A</u>
52-30/89	Cargo door	Examine with trim removed Examine door hinge pin, hinges and the lock mechanism	Mild Corrosive Environment: 6000 FH or 72 Months Moderate Corrosive Environment: 4000 FH or 48 Months Severe Corrosive Environment: 2000 FH or 24 Months Note Local conditions may be more or less severe. Based on field experience the interval can be adjusted to more or less frequent, until an effective interval can be set.	<u>12-B-25-21-03-00A-920A-A</u> or <u>12-B-25-22-03-00A-920A-A</u> and <u>12-B-52-30-00-00A-313A-A</u>

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS

TIME LIMITED INSPECTION REQUIREMENTS (CONTINUED)				
Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
53-00/90	Front pressure bulkhead	Examine with insulation on engine and cockpit sides removed. If insulation on cockpit side is wet, remove, dry and reinstall insulation.	Mild Corrosive Environment: 6000 FH or 72 Months Moderate Corrosive Environment: 4000 FH or 48 Months Severe Corrosive Environment: 2000 FH or 24 Months Note Local conditions may be more or less severe. Based on field experience the interval can be adjusted to more or less frequent, until an effective interval can be set.	
53-00/91	Fuselage internal bottom surface	Examine Frames 10, 21, 24, 36 and frames adjacent to doors and to emergency exit, with insulation removed. If corrosion is found, examine all fuselage bottom surface with insulation removed. If insulation is wet, remove, dry and reinstall insulation	Mild Corrosive Environment: 6000 FH or 72 Months Moderate Corrosive Environment: 4000 FH or 48 Months Severe Corrosive Environment: 2000 FH or 24 Months Note Local conditions may be more or less severe. Based on field experience the interval can be adjusted to more or less frequent, until an effective interval can be set.	
53-00/92	Rear pressure bulkhead	Examine with trim removed	Mild Corrosive Environment: 6000 FH or 72 Months Moderate Corrosive Environment: 4000 FH or 48 Months Severe Corrosive Environment: 2000 FH or 24 Months Note Local conditions may be more or less severe. Based on field experience the interval can be adjusted to more or less frequent, until an effective interval can be set.	

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TIME LIMITED INSPECTION REQUIREMENTS (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
53-00/93	Structure around windows	Examine	Mild Corrosive Environment: 6000 FH or 72 Months Moderate Corrosive Environment: 4000 FH or 48 Months Severe Corrosive Environment: 2000 FH or 24 Months Note Local conditions may be more or less severe. Based on field experience the interval can be adjusted to more or less frequent, until an effective interval can be set.	
53-30/342	Static ports critical area (RVSM aircraft)	Inspection/check	12 Months	12-B-53-30-01-00A-313A-A
55-10/96	Vertical stabilizer internal surfaces	Examine as far as possible with panels removed	Mild Corrosive Environment: 6000 FH or 72 Months Moderate Corrosive Environment: 4000 FH or 48 Months Severe Corrosive Environment: 2000 FH or 24 Months Note Local conditions may be more or less severe. Based on field experience the interval can be adjusted to more or less frequent, until an effective interval can be set.	
55-10/640	Horizontal/vertical stabilizer attachment bolts (P/N 555.10.12.139)	Inspection/check	72 Months See Note 9	12-B-55-00-00-01A-313A-A
55-10/641	Horizontal/vertical stabilizer attachment bolts (P/N 555.10.12.158 and.178)	Inspection/check	120 Months	12-B-55-00-00-01A-313A-A
56-11/332	Cockpit side windows	Inspection/check	11,000 FH / 120 Months	12-B-56-11-02-00A-313A-A

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS

TIME LIMITED INSPECTION REQUIREMENTS (CONTINUED)				
Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
57-00/97	Wing internal surfaces and flap compartment	Examine as far as possible with all wing panels removed	Mild Corrosive Environment: 6000 FH or 72 Months Moderate Corrosive Environment: 4000 FH or 48 Months Severe Corrosive Environment: 2000 FH or 24 Months Note Local conditions may be more or less severe. Based on field experience the interval can be adjusted to more or less frequent, until an effective interval can be set.	
57-00/98	Landing gear compartments	Examine, especially main and rear spar parts	Mild Corrosive Environment: 6000 FH or 72 Months Moderate Corrosive Environment: 4000 FH or 48 Months Severe Corrosive Environment: 2000 FH or 24 Months Note Local conditions may be more or less severe. Based on field experience the interval can be adjusted to more or less frequent, until an effective interval can be set.	
57-00/99	Wing to fuselage attachments	Examine attachment fittings with wings removed	11,000 FH / 120 Months	12-B-57-00-00-00A-313A-A
76-10/117	Propeller feathering microswitches	Functional test	3,000 FH / 12 Months	12-B-76-10-02-00A-903A-A

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS

3.2. TIME LIMITED INSPECTION REQUIREMENTS RVSM AIRCRAFT

Note

To ensure continued airworthiness of the aircraft for operations in Reduced Vertical Separation Minima (RVSM) airspace, the following time limited inspections must be complied with.

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
34-11/82	Static system	Leak check	24 Months	<u>12-B-34-11-00-00A903A-A</u>
34-11/343	Static ports plate height	Inspection/check	24 Months	<u>12-B-34-11-12-00A-313A-A</u>
34-25/344	Altitude and vertical speed indication	Functional test	24 Months	<u>12-B-34-14-00-00A-903B-A</u>
34-54/86	Transponder system (single and dual system)	Functional test	24 Months	<u>12-B-34-54-00-00A-903A-A</u> or <u>12-B-34-54-00-00A-903B-A</u> or <u>12-B-34-54-10-00A-903A-A</u> or <u>12-B-34-54-10-00A-903B-A</u>
53-30/342	Static ports critical area	Inspection/check	12 Months	<u>12-B-53-30-01-00A-313A-A</u>

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS

3.3. OVERHAUL & REPLACEMENT SCHEDULED

Task Number	Item Name	Task Description	Interval
24-30/492	Generator 1 (P/N 978.91.23.407)	-	1,200 FH
24-30/493	Starter/Generator 2 (P/N 978.91.23.407)	-	1,200 FH
24-30/496	Generator 1 (P/N 978.91.23.437)	-	1,000 FH
24-30/497	Starter/Generator 2 (P/N 978.91.23.437)	-	1,000 FH
25-10/294	Crew seat belts	-	Task deleted from the Maintenance Plan
25-20/295	Passenger seat belts and extensions	-	Task deleted from the Maintenance Plan
25-62/643	Life vest (if P/N 904.92.17.913, .914 and .915 installed, for other type refer to OEM CMM)	120 Months (elapsed)	-
25-63/23	ELT battery	After 1 hour of use or as shown on the battery label	-
25-63/434	ELT Nav interface unit serial memory module (if Kannad 406 AF Nav interface unit installed)	16,000 FH / 120 Months	-
25-63/480	Underwater beacon locator (if installed)	72 Months	-
27-40/574	Manual Pitch Trim Relays (P/N 974.20.01.221)	1,200 FH / 12 Months	-
27-50/28	Flap power drive unit (P/N 978.73.20.003)	-	10,000 FH / 13,500 LDG
27-50/31	Flap flexible drive shafts (P/N 945.02.02.203, 204, 205 and 206)	10,000 FH / 13,500 LDG	-
27-50/506	Flap actuators (black anodized) (P/N 978.73.20.309)	-	5,000 FH / 7,000 LDG
28-20/32	Engine driven pump	-	3,500 FH

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS

Task Number	Item Name	Task Description	Interval
32-30/435	NLG and MLG Electromechanical actuators anti-rotation pads	12,000 LDG	-
35-20/453	Passenger oxygen mask cartridge	72 Months (elapsed)	-
61-10/37	Propeller	-	4,000 FH / 72 Months (Refer to Hartzell SL 61)
71-00/38	Engine shock mount assemblies	-	At engine overhaul but not later than 5000 FH
72-00/39	Engine	-	3,500 FH P&WC SB 14603 latest revision
72-00/308	Engine accessories	-	P&WC SB 14603 latest revision
79-20/43	Oil cooler	-	At engine overhaul

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS

3.4. MAINTENANCE PLAN

3.4.1. GENERAL

This Maintenance Plan lists all the maintenance tasks from the Airworthiness Limitations (AL) DM, Time Limits DM and the Schedule Maintenance. The tasks have a task number and are listed in S1000D system, sub-system order.

3.4.2. TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST

The tasks numbers marked with an asterisk symbol (*) are Chapter 4 tasks. Refer to AMM

12-B-04-00-00A-000A-A. These tasks are only marked with an asterisk symbol in the MMP for Chapter 4 task identification purposes. In Chapter 4, this symbol is not shown.

The notes below correspond to some of the ALS tasks identified by the asterisk.

Note 1

Do not do the inspection more than 500 FH or 500 landings before the stated inspection or life limit.

Note 2

A 10% tolerance only to the calendar time interval is applicable.

Note 3

A 10% tolerance is applicable to the flying hour and calendar time intervals.

Note 4

Aircraft with rudder bellcrank with more than 20'000 flying hours or 27'000 landings, whichever comes first, must have the rudder bellcrank replaced within 12 months after publishing date of the AMM Revision 25.

Note 5

Aircraft with attachment bolts and nuts that are 6 years or older must be examined by 31 December 2016.

Note 6

Aircraft with attachment bolts more than 60 months old must have the bolts replaced within 6 months or 300 flying hours, whichever comes first.

Note 7

Aircraft with attachment bolts and nuts that are 10 years or older must be examined by 31 December 2016.

Note 8

The compliance time is 13 months from the publishing date of the AMM Revision 27.

Note 9

The compliance time is 13 months from the publishing date of the AMM Revision 29.

Note 10

The compliance time is 13 months from the publishing date of the AMM Revision 31.

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS

TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
00-00/45	Aircraft	Do the corrosion and corrosion protection inspections	See data module reference	12-B-20-40-00-00A-901A-A
00-00/121	Aircraft	Airworthiness Directives and Service Bulletins reviewed and complied with as required.	Job Close Up	-
00-00/122	Aircraft	Chapter 4 and Chapter 5 Overhaul and Replacement Schedule and Time Limited Inspection Requirements DMs reviewed, and any additional requirements are complied with	Job Close Up	-
00-00/481	Aircraft	Check Aircraft Flight Manual is at the latest revision.	Job Close Up	-
06-00/578	Access panels, wing: 51LB, 51JB, 51KB, 51MB, 51NB, 52KB, 52MB, 52NB, 52OB, 52PB, 52RB, 52TB, 52SB, 61KB, 61MB, 61NB, 62KB, 62MB, 62NB, 62OB, 62PB, 62RB, 62SB, 62TB	Remove and examine	1,200 FH / 12 Months	12-B-06-20-00-00A-040A-A
06-00/579	Access panels, wing: 51LB, 51JB, 51KB, 51MB, 51NB, 52KB, 52MB, 52NB, 52OB, 52PB, 52RB, 52TB, 52SB, 61KB, 61MB, 61NB, 62KB, 62MB, 62NB, 62OB, 62PB, 62RB, 62SB, 62TB	Install	1,200 FH / 12 Months	12-B-06-20-00-00A-040A-A
06-00/582	Access panels, engine: 41AT, 42AB, 42AT	Remove and examine	600 FH / 12 Months	12-B-06-20-00-00A-040A-A

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
06-00/583	Access panels, engine: 41AT, 42AB, 42AT	Install	600 FH / 12 Months	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>
06-00/590	Access panels, fuselage: 11BR , 21QZ	Remove and examine	300 FH	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>
06-00/591	Access panels, fuselage: 11BR , 21QZ	Install	300 FH	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>
06-00/592	Access panel, engine: 42AT	Remove and examine	300 FH	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>
06-00/593	Access panel, engine: 42AT	Install	300 FH	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>
06-00/594	Access panels, fuselage: 11BL , 21PZ	Remove and examine	300 FH / 12 Months	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>
06-00/595	Access panels, fuselage: 11BL , 21PZ	Install	300 FH / 12 Months	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>
06-00/596	Access panels, empennage: 31AB, 32AB, 33ET	Open or remove. Examine	300 FH / 12 Months	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>
06-00/597	Access panels, empennage: 31AB, 32AB, 33ET	Close or install	300 FH / 12 Months	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>
06-00/598	Access panels, engine: 42AT, 42AB	Remove and examine	300 FH / 12 Months	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>
06-00/599	Access panels, engine: 42AT, 42AB	Install	300 FH / 12 Months	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>
06-00/602	Access panels, engine: 42AT, 42AB	Remove and examine	600 FH	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>
06-00/603	Access panels, engine: 42AT, 42AB	Install	600 FH	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>
06-00/604	Access panels, fuselage: 11AL, 12EL, 21QZ	Remove and examine	600 FH / 12 Months	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>
06-00/605	Access panels, fuselage: 11AL, 12EL, 21QZ	Install	600 FH / 12 Months	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>
06-00/606	Access panels, wing: 52NB, 52OB, 62NB, 62OB	Remove and examine	600 FH / 12 Months	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>
06-00/607	Access panels, wing: 52NB, 52OB, 62NB, 62OB	Install	600 FH / 12 Months	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
06-00/608	Access panels, fuselage: 11AL, 11AR, 11BR, 11BL, 11BZ, 11DZ, 12AL, 12AR, 12AB, 12AZ, 12BL, 12BR, 12BZ, 12CZ, 12DZ, 12EL, 12EZ, 12FZ, 12GZ, 12HZ, 12IZ, 12JZ, 12KZ, 12LZ, 12MZ, 21GZ, 21HZ, 21JZ, 21QZ, 22PZ, 22TZ, 22UZ	Open or remove. Examine and make sure the access panel drain holes are clear	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>
06-00/609	Access panels, fuselage: 11AL, 11AR, 11BR, 11BL, 11BZ, 11DZ, 12AL, 12AR, 12AB, 12AZ, 12BL, 12BR, 12BZ, 12CZ, 12DZ, 12EL, 12EZ, 12FZ, 12GZ, 12HZ, 12IZ, 12JZ, 12KZ, 12LZ, 12MZ, 21GZ, 21HZ, 21JZ, 21QZ, 22PZ, 22TZ, 22UZ	Close or install	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>
06-00/610	Access panels, empennage: 31AB, 31AL, 31AR, 32AB, 32BL, 32BR, 32AL, 32CL, 32CT, 32DL, 32DR, 32BT, 33DT, 33ET, 34DT	Open or remove. Examine	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>
06-00/611	Access panels, empennage: 31AB, 31AL, 31AR, 32AB, 32BL, 32BR, 32AL, 32CL, 32CT, 32DL, 32DR, 32BT, 33DT, 33ET, 34DT	Close or install	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>
06-00/612	Access panels, engine: 42AT, 42AB	Remove and examine	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>
06-00/613	Access panels, engine: 42AT, 42AB	Install	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
06-00/614	Access panels, fuselage: 11AL, 11AZ, 11BL, 12EL, 12ER, 12CZ, 12EZ, 12FZ, 21JZ	Open or remove. Examine and make sure the access panel drain holes are clear	2,400 FH / 24 Months	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>
06-00/615	Access panels, fuselage: 11AL, 11AZ, 11BL, 12EL, 12ER, 12CZ, 12EZ, 12FZ, 21JZ	Close or install	2,400 FH / 24 Months	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>
06-00/616	Access panels, empennage: 31AB, 32AB, 32BB, 32CT, 33ET	Remove and examine	2,400 FH / 24 Months	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>
06-00/617	Access panels, empennage: 31AB, 32AB, 32BB, 32CT, 33ET	Install	2,400 FH / 24 Months	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>
06-00/618	Access panels, engine: 42AT, 42AB	Remove and examine	2,400 FH / 24 Months	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>
06-00/619	Access panels, engine: 42AT, 42AB	Install	2,400 FH / 24 Months	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>
06-00/620	Access panels, wing: 51AB, 51BB, 61AB, 61BB	Remove and examine	2,400 FH / 24 Months	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>
06-00/621	Access panels, wing: 51AB, 51BB, 61AB, 61BB	Install	2,400 FH / 24 Months	<u>12-B-06-20-00-00A-040A-A</u>
07-10/160	Aircraft	Lower to the ground, remove jacks and disconnect from ground	Job Close Up	<u>12-B-07-10-00-00A-901A-A</u>
07-10/161	Aircraft	Lift on jacks and connect the aircraft to ground	Job Set Up	<u>12-B-07-10-00-00A-901A-A</u>
10-10/428	External protective covers	Examine. Replace if any part of the cover is missing, damaged, torn or does not install properly	300 FH / 12 Months	-
11-00/220	Placards and markings	Examine and attach new placards if necessary	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-11-00-00-00A-040A-A</u> <u>12-B-11-00-00-00A-901A-A</u>

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
12-20/124	Aircraft	Wash the exterior, including the landing gear and flap compartments as required to perform the inspection	Job Set Up	12-B-12-20-01-00A-902A-A
12-20/125	Windshields and windows	Clean	Job Set Up	12-B-12-20-02-00A-902A-A
12-20/126	Cockpit and cabin	Clean	Job Set Up	12-B-12-20-03-00A-902A-A
21-20/221	ECS and bleed air ducts, pipelines, equipment and associated clamps in the engine compartment	Examine	2,400 FH / 24 Months	-
*21-20/317	ECS emergency shut-off system	Attach a spring balance to the ECS EMER SHUT-OFF lever. Pull the lever and check that the max pull force to open the ram air scoop is 100 N (22.5 lbf) and make sure that the ram air scoop is completely open	3,000 FH / 12 Months See Note 2	-
21-30/46	MSN 1001-1719 - Cabin positive pressure relief	Functional test	4,800 FH / 48 Months	12-B-21-30-00-00A-903A-A
21-30/314	Cabin pressurization positive pressure relief valve	Check for contamination of the valve poppet and poppet seat. If contamination is found remove and clean	2,400 FH / 24 Months	12-B-21-30-02-00A-250A-A
*21-30/318	MSN 1001-1719 - Pressurization dump switch	Operational test	3,000 FH / 12 Months See Note 2	12-B-21-30-00-00A-903A-A
*21-30/463	MSN 1720-9999 - Cabin pressurization dump control	Operational test	N/A to SN 1325	N/A to SN 1325
*21-30/464	MSN 1720-9999 - Cabin pressurization manual control	Operational test	N/A to SN 1325	N/A to SN 1325

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
*21-30/465	MSN 1720-9999 - Cabin pressurization positive pressure relief valve	Functional test	N/A to SN 1325	N/A to SN 1325
21-30/466	MSN 1720-9999 - Cabin pressurization positive pressure relief valve	Task replaced by 21-30/314	N/A to SN 1325	N/A to SN 1325
21-30/467	MSN 1720-9999 - Cabin pressurization negative pressure relief valve	Examine	N/A to SN 1325	N/A to SN 1325
*21-30/468	MSN 1720-9999 - Cabin pressurization altitude limiting function	Functional test	N/A to SN 1325	N/A to SN 1325
*21-30/469	MSN 1720-9999 - Cabin pressurization high cabin altitude warning	Functional test	N/A to SN 1325	N/A to SN 1325
21-40/50	Water separator condenser	Clean	1,200 FH / 12 Months	12-B-21-40-03-00A-250A-A
21-40/51	Overtemperature switch	Functional test	4,800 FH / 60 Months	12-B-21-40-06-00A-903A-A
21-40/52	Duct overtemperature switch	Functional test	4,800 FH / 60 Months	12-B-21-60-05-00A-903A-A
21-40/55	Cold air unit	Add oil	600 FH	12-B-21-40-02-00A-902A-A
21-40/56	Heat exchanger matrix	Inspection/check	600 FH	12-B-21-40-02-00A-313A-A
21-40/128	Flight compartment foot heater (if installed) thermal protection switch	Operational test	1,200 FH / 12 Months	12-B-21-43-00-00A-903A-A
21-40/330	Cabin auxiliary heater thermal protection switch	Operational test	1,200 FH / 12 Months	12-B-21-40-01-00A-903A-A 12-B-21-40-01-00A-903B-A
21-40/331	Underfloor heater thermal protection switch	Functional test	1,200 FH / 12 Months	12-B-21-40-01-00A-903A-A 12-B-21-40-01-00A-903B-A
21-50/58	Vapor cycle compressor motor (if installed)	Inspection/check	500 Operating hours	12-B-21-50-03-00A-313A-A

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
21-50/59	Vapor cycle compressor motor drive belt (if installed)	Check for tension	500 Operating hours	<u>12-B-21-50-01-00A-903A-A</u>
21-50/223	Vapor cycle cooling system (if installed)	Examine the cooling unit	1,200 FH / 12 Months	-
21-50/433	Vapor cycle compressor condenser module (including motor) (if installed)	Clean, refer to OSCMM	Initially at each scheduled inspection, then based on field experience the interval can be adjusted to a more effective level	-
21-50/461	Vapor cycle compressor motor (CCM P/N 959.90.22.140, if installed)	Inspection/check	600 Operating hours	<u>12-B-21-50-03-00A-313A-A</u>
21-50/462	Vapor cycle compressor motor drive belt (CCM P/N 959.90.22.140, if installed)	Check for tension	600 Operating hours	<u>12-B-21-50-01-00A-903A-A</u>
22-10/60	Servo mount (pitch, roll and yaw)	Remove for clutch check	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-22-10-00-00A-313A-A</u>
22-10/233	Pitch, roll, and yaw actuators and capstan control cables	Examine	2,400 FH / 24 Months	-
22-20/129	Angle of Attack (AOA) transmitters	Examine	300 FH / 12 Months	-
22-20/130	Stick pusher system	Check	300 FH	<u>12-B-22-20-00-00A-903A-A</u>
22-20/226	Stick pusher system	Functional test	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-22-20-00-00A-903A-A</u>
23-10/322	Audio control panel emergency switch	Operational test	2,400 FH / 24 Months	<u>12-B-23-50-00-00A-903A-A</u>
23-10/323	Emergency frequency COMM tuning switch	Operational test	2,400 FH / 24 Months	<u>12-B-23-12-00-00A-903A-A</u>
24-30/309	Generator 1 (P/N 978.91.23.437)	Brush Check	300 FH	<u>12-B-24-30-01-00A-313A-A</u>
24-30/310	Starter/Generator 2 (P/N 978.91.23.437)	Brush Check	300 FH	<u>12-B-24-30-01-00A-313A-A</u>

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
*24-30/311	Generator control units, GCU 1 and GCU 2	Functional test of the GCU 1 and GCU 2 over and under voltage trip protection (CMR)	3,000 FH / 12 Months See Note 2	<u>12-B-71-00-00-00A-903D-A</u>
24-30/312	External power controller	Over/under voltage trip protection operational test	2,400 FH / 24 Months	<u>12-B-24-40-00-00A-903A-A</u>
24-30/313	DC electrical system	Functional test	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-71-00-00-00A-903D-A</u>
24-30/339	Ni-Cad batteries	Remove and service	400 FH / 12 Months	<u>12-B-24-30-07-00A-920B-A</u> <u>12-B-24-30-07-00A-920C-A</u> and CMM
24-30/340	Lead acid batteries	Remove and do a capacity test	Initially at 1000 FH or 12 Months. If capacity above 90% then every 600 FH or 6 Months. If capacity is between 85% and 90% then every 300 FH or 3 Months. If capacity is below 85% replace.	<u>12-B-24-30-07-00A-920A-A</u>
24-30/473	Generator 1 (P/N 978.91.23.407)	Brush check	600 FH	<u>12-B-24-30-01-00A-313A-A</u>
24-30/474	Starter/Generator 2 (P/N 978.91.23.407)	Brush check	600 FH	<u>12-B-24-30-01-00A-313A-A</u>
24-30/492	Generator 1 (P/N 978.91.23.407)	Overhaul	1,200 FH	-
24-30/493	Starter/Generator 2 (P/N 978.91.23.407)	Overhaul	1,200 FH	-
24-30/496	Generator 1 (P/N 978.91.23.437)	Overhaul	1,000 FH	-
24-30/497	Starter/Generator 2 (P/N 978.91.23.437)	Overhaul	1,000 FH	-
24-40/229	External Power Unit (EPU) receptacle	Examine	2,400 FH / 24 Months	-
24-50/70	Emergency power supply (if installed)	Remove and cap test	12 Months	<u>12-B-24-52-51-00A-920A-A</u>

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
24-60/133	Cockpit circuit breaker panels and switch panels	Examine	2,400 FH / 24 Months	-
25-10/134	Crew seat belts	Examine	300 FH / 12 Months	-
25-10/135	Crew seats	Examine as far as possible with seats installed	300 FH	-
25-10/294	Crew seat belts	-	Task deleted from the Maintenance Plan	-
25-10/296	Crew seats	Remove as necessary to do the inspection	Job Set Up	<u>12-B-25-10-01-00A-920A-A</u>
25-10/297	Crew seats	Install as necessary to close the inspection	Job Close Up	<u>12-B-25-10-01-00A-920A-A</u>
25-10/300	Crew seats	Remove cushions, covers and shells (Refer CMM) and examine seat. Install cushions, covers and shells	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-25-10-01-00A-920A-A</u>
25-20/136	Passenger seat belts and extensions	Examine	300 FH / 12 Months	-
25-20/137	Passenger seats	Examine If necessary, reference the applicable supplier CMM (CMM 25-20-07 for executive seats and CMM 25-20-99 for standard seats). For executive seats only, with the seat cushion removed, check the hydrolock rear attachment bolt for security of attachment	1,200 FH / 12 Months	-
25-20/295	Passenger seat belts and extensions	-	Task deleted from the Maintenance Plan	-

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
25-20/298	Passenger seats	Remove as necessary to do the inspection	Job Set Up	<u>12-B-25-21-01-00A-920A-A</u> or <u>12-B-25-22-01-00A-920A-A</u>
25-20/299	Passenger seats	Install as necessary to close the inspection	Job Close Up	<u>12-B-25-21-01-00A-920A-A</u> or <u>12-B-25-22-01-00A-920A-A</u>
25-20/302	Passenger seats	Examine as far as possible with seats installed. Move the recline mechanism and swivel function (executive seat only) through its full motion and check for correct operation. If necessary, refer to the applicable supplier CMM (CMM 25-20-07 for executive seats and CMM 25-20-99 for standard seats)	300 FH	-
25-60/231	ELT	Operational test	300 FH / 12 Months	<u>12-B-25-63-00-00A-903A-A</u> or <u>12-B-25-63-00-00A-903B-A</u>
25-60/232	ELT installation	Examine	1,200 FH / 12 Months	-
25-60/483	ELT, Kannad 406 AF (with and without Navigation Interface unit) and Kannad Integra 406 AF	Local regulation can require additional ELT periodic inspections	Refer to Kannad Service Letter, Maintenance Policy for Kannad ELT (SL S18XX50X-25-02)	-
25-62/642	Life vest (if P/N 904.92.17.913, .914 and .915 installed, for other type refer to OEM CMM)	Examine	12 Months	<u>12-B-25-62-00-00A-310A-A</u>

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
25-62/643	Life vest (if P/N 904.92.17.913, .914 and .915 installed, for other type refer to OEM CMM)	Discard	120 Months (elapsed)	<u>12-B-25-62-00-00A-920A-A</u>
25-63/23	ELT battery	Discard	After 1 hour of use or as shown on the battery label	-
25-63/434	ELT Nav interface unit serial memory module (if Kannad 406 AF Nav interface unit installed)	Discard	16,000 FH / 120 Months	-
25-63/477	Underwater beacon locator (if installed)	Clean	24 Months	<u>12-B-25-63-04-00A-903A-A</u>
25-63/478	Underwater beacon locator (if installed)	Functional test	24 Months	<u>12-B-25-63-04-00A-903A-A</u>
25-63/479	Underwater locator beacon battery voltage (if installed)	Functional test	24 Months	<u>12-B-25-63-04-00A-903A-A</u>
25-63/480	Underwater beacon locator (if installed)	Discard	72 Months	<u>12-B-25-63-04-00A-920A-A</u>
*26-20/2	Fire extinguisher (except Model P3APP003010D)	Life limit	120 Months (elapsed)	-
26-20/24	Fire extinguisher (except Model P3APP003010D)	Content check	12 Months (elapsed)	<u>12-B-26-20-00-01A-289A-A</u>
26-20/515	Fire extinguisher (Model P3APP003010D)	Content check	24 Months (elapsed)	<u>12-B-26-20-00-02A-289A-A</u>
*26-20/516	Fire extinguisher (Model P3APP003010D)	Life limit	144 Months (elapsed)	-
27-00/71	Flight control cables including auto pilot and stick pusher cables	Inspection/check	4,800 FH / 60 Months	<u>12-B-27-00-00-00A-313A-A</u>
27-00/138	Aileron, elevator and rudder controls	Operate, make sure full and free travel	300 FH	-

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
27-00/402	Bonding leads to all flight control surfaces	Examine	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG / 6 Year	
27-10/139	Aileron LH and RH	Examine and lubricate the trim hinges with minimum quantity of CPC (P10-001)	300 FH / 12 Months	
27-10/234	Aileron LH and RH rods and levers	Examine Spray PTFE Teflon Spray OKS 571 (or equivalent) around the aileron pushrod guide roller sleeves at all three locations in each wing	1,200 FH / 12 Months	
27-10/235	Aileron electrical bonding straps	Examine	1,200 FH / 12 Months	
27-10/236	Aileron control system	Inspection/check	1,200 FH / 12 Months	12-B-27-10-00-00A-313A-A
27-10/237	Aileron cable tension	Check	1,200 FH / 12 Months	12-B-27-10-00-00A-903A-A
27-10/238	Ailerons	Functional test	2,400 FH / 24 Months	12-B-27-10-00-00A-903A-A
*27-10/394	Aileron control system	Examine Inspection kit cockpit P/N 500.50.12.314 Inspection kit floor P/N 500.60.12.035 Inspection kit wing P/N 500.60.12.016	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG / 6 Year	12-B-27-10-00-00A-310A-A
*27-10/395	Aileron cable segment	Eddy current inspection	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG	12-B-27-10-09-00A-353A-A

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
*27-10/396	Aileron control rods	Eddy current inspection	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG	<u>12-B-27-00-01-00A-353A-A</u>
*27-10/397	Aileron control rods	Magnetic particle inspection	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG	<u>12-B-27-00-01-00A-352A-A</u>
*27-10/398	Aileron bellcranks	Eddy current and magnetic particle Inspections	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG	<u>12-B-27-10-08-00A-353A-A</u> <u>12-B-27-10-08-00A-353B-A</u> <u>12-B-27-10-08-00A-352B-A</u>
*27-10/400	Aileron hinge points	Eddy current inspection	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG	<u>12-B-57-60-06-00A-353A-A</u>
*27-10/444	Flight control cables, aileron	Life limit	20,000 FH / 27,000 LDG	-
*27-10/445	Autopilot control cable, aileron	Life limit	20,000 FH / 27,000 LDG	-
27-10/470	Aileron control system bearings	Lubricate	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-27-10-00-00A-901A-A</u>
27-15/239	Aileron trim	Functional test	2,400 FH / 24 Months	<u>12-B-27-15-00-00A-903A-A</u>
27-20/140	Rudder	Inspection/check	300 FH / 12 Months	<u>12-B-55-40-00-00A-313A-A</u>
27-20/240	Rudder static dischargers	Examine	2,400 FH / 24 Months	-
27-20/241	Rudder control system	Inspection/check	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-27-20-00-00A-313A-A</u>
27-20/243	Rudder cable tension	Check	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-27-20-00-00A-903A-A</u>
27-20/244	Rudder	Functional test	2,400 FH / 24 Months	<u>12-B-27-20-00-00A-903A-A</u>

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
27-20/245	Rudder trim	Functional test	2,400 FH / 24 Months	<u>12-B-27-25-00-00A-903A-A</u>
27-20/246	Rudder electrical bonding straps	Examine	1,200 FH / 12 Months	-
*27-20/374	Rudder control system	Examine Inspection kit rudder control P/N 500.60.12.018	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG / 6 Year	<u>12-B-27-20-00-00A-310A-A</u>
*27-20/375	Rudder bellcrank	Task deleted from the Scheduled Maintenance Plan	-	-
*27-20/376	Rudder cable quadrant shear spigot	Examine	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG / 6 Year	<u>12-B-27-20-05-00A-310A-A</u>
27-20/430	Rudder control cables tension	Check for new factory delivered aircraft that have not done the 1200 FH or 12 Months Inspection package	Within the next 300 FH	<u>12-B-27-20-00-00A-903A-A</u>
27-20/431	Rudder control cables tension	Check after replacement of any rudder control system cables (autopilot, and/or rudder)	At the next scheduled inspection, but not later than 300 FH	<u>12-B-27-20-00-00A-903A-A</u>
*27-20/446	Flight control cables, rudder	Life limit	20,000 FH / 27,000 LDG	-
*27-20/447	Autopilot control cables, rudder	Life limit	20,000 FH / 27,000 LDG	-
*27-20/575	Rudder bellcrank	Life limit	20,000 FH / 27,000 LDG See Note 4	-
27-30/141	Elevators	Examine	300 FH / 12 Months	-
27-30/247	Elevator electrical bonding straps	Examine	1,200 FH / 12 Months	-
27-30/248	Elevator static dischargers	Examine	2,400 FH / 24 Months	-

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
27-30/249	Elevator control system	Inspection/check	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-27-30-00-00A-313A-A</u>
27-30/250	Elevator cable tension	Check	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-27-30-00-00A-903A-A</u>
27-30/251	Elevator	Functional test	2,400 FH / 24 Months	<u>12-B-27-30-00-00A-903A-A</u>
27-30/333	Elevator control cables tension	Check for new factory delivered aircraft that have not done the 1200 FH or 12 Months Inspection package	Within the next 300 FH	<u>12-B-27-30-00-00A-903A-A</u>
27-30/334	Elevator control cables tension	Check after replacement of any elevator control system cables (autopilot, stick pusher and elevator)	At the next scheduled inspection, but not later than 300 FH	<u>12-B-27-30-00-00A-903A-A</u>
*27-30/363	Elevator control system	Examine Inspection kit elevator control P/N 500.60.12.019	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG / 6 Year	<u>12-B-27-30-00-00A-310A-A</u>
*27-30/364	Elevator control rods	Eddy current inspection	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG	<u>12-B-27-00-01-00A-353A-A</u>
*27-30/365	Elevator control rods	Magnetic particle inspection	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG	<u>12-B-27-00-01-00A-352A-A</u>
*27-30/366	Elevator control lever	Eddy current inspection	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG	<u>12-B-27-30-05-00A-353A-A</u>
*27-30/448	Flight control cables, elevator	Life limit	20,000 FH / 27,000 LDG	-

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
*27-30/449	Autopilot control cables, elevator	Life limit	20,000 FH / 27,000 LDG	-
*27-30/450	Stick pusher cables	Life limit	20,000 FH / 27,000 LDG	-
27-30/514	Elevator stops	Examine. If found missing, loose or damaged, install a new or repair the stops.	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-55-20-01-00A-904B-A</u>
*27-40/1	Horizontal stabilizer trim	Functional test of trim runaway aural warning system (FAA CMR)	3,000 FH / 12 Months See Note 2	<u>12-B-27-40-00-00A-903A-A</u>
*27-40/3	Pitch trim actuator	Life limit	20,000 FH / 27,000 LDG	-
*27-40/26	Pitch trim actuator (P/N 978.73.14.202 and 978.73.14.203)	Overhaul	5000 FH or 5 Years or 4200 FH or 6 Years or 3400 FH or 7 Years	-
27-40/142	Horizontal stabilizer trim interrupt and alternate trim switches	Operational test	300 FH / 12 Months	<u>12-B-27-40-00-00A-903A-A</u>
27-40/252	Pitch trim actuator and attachments	Inspection/check	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-27-40-01-00A-313A-A</u>
27-40/291	Horizontal stabilizer trim system	Operational test	300 FH	<u>12-B-27-40-00-00A-903A-A</u>
27-40/292	Horizontal stabilizer trim system	Functional test	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-27-40-00-00A-903A-A</u>
*27-40/307	Pitch trim actuator attachment parts, fail safe plates and their attachment parts (IPD 12-20-00-07)	Life limit Fail safe plate removal/installation	10,000 FH	<u>12-B-27-40-02-00A-920A-A</u>
27-40/574	Manual Pitch Trim Relays (P/N 974.20.01.221)	Discard relay K161D2 and K161E2 on LH relay panel A161.	1,200 FH / 12 Months	-
27-50/28	Flap power drive unit (P/N 978.73.20.003)	Overhaul	10,000 FH / 13,500 LDG	-

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
27-50/31	Flap flexible drive shafts (P/N 945.02.02.203, 204, 205 and 206)	Discard	10,000 FH / 13,500 LDG	-
27-50/143	Flaps	Lower to 40° as necessary to do the inspection	Job Set Up	-
27-50/144	Flaps and flap support mechanism	Examine	300 FH / 12 Months	-
27-50/253	Flaps electrical bonding straps	Examine	1,200 FH / 12 Months	-
27-50/254	Flap motor, actuators and flexible drive shafts	Examine	1,200 FH / 12 Months	-
27-50/255	Flaps	Functional test and asymmetry monitor test	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-27-50-00-00A-903A-A</u>
*27-50/386	Flap mechanism	Examine Inspection kit flap LH inner P/N 500.60.12.021 Inspection kit flap RH inner P/N 500.60.12.022 Inspection kit flap LH center P/N 500.60.12.023 Inspection kit flap RH center P/N 500.60.12.024 Inspection kit flap LH and RH outer (one kit required for each) P/N 500.60.12.025	Threshold 30,000 FH / 39,000 LDG Repeat 10,000 FH / 12,000 LDG / 6 Year	<u>12-B-27-51-00-00A-310A-A</u>
*27-50/387	Flap drive arm (not removed)	Eddy current inspection	Threshold 25,000 FH / 30,000 LDG Repeat 2,500 FH / 3,000 LDG	<u>12-B-27-51-00-00A-353A-A</u>

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
*27-50/388	Flap drive arm (removed)	Eddy current inspection	Threshold 30,000 FH / 39,000 LDG Repeat 10,000 FH / 12,000 LDG	<u>12-B-27-51-01-00A-353A-A</u> or <u>12-B-27-51-02-00A-353A-A</u> or <u>12-B-27-51-03-00A-353A-A</u>
*27-50/389	Flap support arm	Eddy current inspection	Threshold 30,000 FH / 39,000 LDG Repeat 10,000 FH / 12,000 LDG	<u>12-B-27-51-01-00A-353A-A</u> or <u>12-B-27-51-02-00A-353A-A</u> or <u>12-B-27-51-03-00A-353A-A</u>
*27-50/390	Flap cover rib fittings	Eddy current inspection	Threshold 30,000 FH / 39,000 LDG Repeat 10,000 FH / 12,000 LDG	<u>12-B-27-51-01-00A-353A-A</u> or <u>12-B-27-51-02-00A-353A-A</u> or <u>12-B-27-51-03-00A-353A-A</u>
*27-50/391	Flap aft links	Eddy current inspection	Threshold 30,000 FH / 39,000 LDG Repeat 10,000 FH / 12,000 LDG	<u>12-B-27-51-01-00A-353A-A</u> or <u>12-B-27-51-02-00A-353A-A</u> or <u>12-B-27-51-03-00A-353A-A</u>
*27-50/392	Flap bellcranks	Eddy current inspection	Threshold 30,000 FH / 39,000 LDG Repeat 10,000 FH / 12,000 LDG	<u>12-B-27-51-01-00A-353A-A</u> or <u>12-B-27-51-02-00A-353A-A</u> or <u>12-B-27-51-03-00A-353A-A</u>
*27-50/414	Flaps	Life limit	25,000 FH / 30,000 LDG	-

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
*27-50/437	Inboard flap drive arms (P/N 527.52.12.153 or P/N 527.52.12.154)	In-situ inspection/check	600 FH / 12 Months See Note 3	<u>12-B-27-51-00-00A-313A-A</u>
27-50/443	Flap up and down limit switches	Servicing	300 FH / 12 Months	<u>12-B-12-20-07-00A-902A-A</u>
*27-50/451	Flap tension rods (P/N 527.52.12.135, 527.52.12.136, 527.52.12.137)	Life limit	20,000 FH / 27,000 LDG	-
27-50/475	Flaps	Retract to 0° as necessary to close the inspection	Job Close Up	-
*27-50/485	Flap actuators (black anodized) (P/N 978.73.20.309)	Life limit	20,000 FH / 27,000 LDG	-
27-50/495	Flap actuators (black anodized) (P/N 978.73.20.309)	Backlash check	2,400 FH / 3,200 LDG / 24 Months	<u>12-B-27-50-03-00A-313A-A</u>
27-50/506	Flap actuators (black anodized) (P/N 978.73.20.309)	Overhaul	5,000 FH / 7,000 LDG	-
27-50/576	Flap actuators (black anodized) (P/N 978.73.20.309)	Lubricate	300 FH / 12 Months	<u>12-B-27-50-00-00A-902A-A</u>
28-10/145	Fuel tank filler caps	Examine	300 FH / 12 Months	-
28-10/146	Fuel	Remove a sample from each drain valve and examine for water	300 FH / 12 Months	-
28-10/306	Fuel cross vent and outward check valve	Operational test	2,400 FH	<u>12-B-28-10-01-00A-903A-A</u>
28-20/32	Engine driven pump	Overhaul	3,500 FH	-
28-20/147	Fuel tank vent valve and flame arrestor	Operational test	300 FH / 12 Months	<u>12-B-28-20-07-00A-903A-A</u>
28-20/148	Fuel filter element	Remove and clean	300 FH / 12 Months	<u>12-B-28-20-01-00A-920A-A</u> and <u>12-B-28-20-01-00A-250A-A</u>

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
28-20/149	Firewall shutoff valve	Operate FUEL EMERG SHUTOFF lever and make sure firewall shutoff valve opens and closes fully to each dead stop. Make sure movement is free and check if initial pull out force at lever outer end is below 44.5 N (10 lbf)	600 FH / 12 Months	-
28-20/150	Engine driven pump	Examine	300 FH / 12 Months	-
28-20/256	Fuel system components	Examine as far as possible with those access panels opened/removed in this inspection package.	2,400 FH / 24 Months	-
29-10/151	Return line filter differential pressure indicator (If installed)	Make sure that it has not come out. If indicator found out, do the inspection/check procedure	600 FH / 12 Months	<u>12-B-29-10-04-00A-313A-A</u>
29-10/153	Reservoir tank (If installed)	Make sure nitrogen pressure is correct. Pressurize as necessary	300 FH / 12 Months	<u>12-B-29-00-00-00A-902A-A</u>
29-10/257	Power pack (If installed)	Examine, specially for leaks and cracks on the end plates and where motor is attached	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-29-00-00-00A-902A-A</u>
29-10/258	Nitrogen accumulator (P/N 960.30.01.291) (If installed)	Check nitrogen pressure and fill as necessary	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-29-10-02-00A-901A-A</u>
29-10/259	Power pack electric motor shaft seal drain fluid collector bottle (If installed). (Post SB 29-002 and MSN 1001-9999)	Remove, clean and reinstall	1,200 FH / 12 Months	-

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
29-10/316	Hydraulic system (If installed)	Make sure fluid level indicator on the reservoir tank shows full. Fill as needed.	300 FH / 12 Months	<u>12-B-29-00-00-00A-902A-A</u>
*29-10/418	Nitrogen accumulator	Life limit	25,000 FH / 30,000 LDG	-
29-10/471	Nitrogen accumulator (P/N 960.30.01.292) (If installed)	Check nitrogen pressure and fill as necessary	2,400 FH / 24 Months	<u>12-B-29-10-02-00A-901A-A</u>
30-10/79	Airfoil de-icers	Apply a surface coating of Age Master No. 1 in accordance with the manufacturers instructions CMM 30-10-31 (latest issue) Note The deice boot treatment with Age Master No 1 can be performed by the operator IAW the instructions given in the AFM §8 Deicing Boot Care	6 Months	-
30-10/154	Wing and horizontal stabilizer airfoil de-ice boots	Inspection/check	300 FH / 12 Months	<u>12-B-30-10-00-00A-313A-A</u>
30-10/155	Inertial separation system	Operational test	600 FH / 12 Months	<u>12-B-30-20-00-00A-903A-A</u>
30-10/260	Airfoil de-ice system	Functional test	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-30-10-00-00A-903A-A</u> or <u>12-B-30-10-00-00A-903B-A</u>
30-20/156	Engine air intake deice lip	Examine and look for signs of gas leaks none are permitted	300 FH / 12 Months	-
30-20/261	Air by-pass door and operating mechanism	Examine and lubricate with minimum quantity of CPC (P10-001)	1,200 FH / 12 Months	-
30-30/329	Probes de-ice system	Functional test	600 FH / 12 Months	<u>12-B-30-30-20-00A-903A-A</u>

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
30-40/262	Windshield de-ice system	Operational test	2,400 FH / 24 Months	<u>12-B-30-40-00-00A-903A-A</u>
30-60/158	Propeller de-ice system	Inspection/check	600 FH / 12 Months	<u>12-B-30-60-00-00A-313A-A</u> or <u>12-B-30-60-00-00A-313B-A</u>
30-60/159	Propeller de-ice system	Operational test	600 FH / 12 Months	<u>12-B-30-60-00-00A-903A-A</u> or <u>12-B-30-60-00-00A-903B-A</u> or <u>12-B-30-60-00-00A-903C-A</u> or <u>12-B-30-60-00-00A-903D-A</u>
31-30/421	LDR (if installed)	Operational test	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-31-30-01-00A-903A-A</u>
32-10/80	Main and nose wheel bearings	Lubricate	Tire change or 12 Months	<u>12-B-12-20-06-00A-902A-A</u>
32-10/162	Main landing gear	Lubricate	600 FH / 12 Months	<u>12-B-12-20-04-00A-902A-A</u>
32-10/163	Main landing gear legs	Examine	600 FH / 12 Months	-
32-10/164	Main landing gear compartments	Examine	600 FH / 12 Months	-
32-10/165	Main landing gear shock struts	Check nitrogen pressure	600 FH / 12 Months	<u>12-B-32-10-00-00A-902A-A</u>
32-10/263	Main landing gear electrical bonding straps	Examine	1,200 FH / 12 Months	-
32-10/315	Main landing gear hinge pin and bushes	Inspection/check	2,400 FH / 12 Months	<u>12-B-32-10-00-00A-313A-A</u> or <u>12-B-32-10-00-00A-313B-A</u>
*32-10/346	MLG Yoke fitting (Electro mechanical landing gear)	Overhaul and eddy current inspection, CMM 02099	Threshold 25,000 FH / 30,000 LDG Repeat 8,300 FH / 10,000 LDG / 6 Year	-

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
*32-10/347	MLG Trailing Link	Overhaul and eddy current inspection, CMM 02099	Threshold 25,000 FH / 30,000 LDG Repeat 8,300 FH / 10,000 LDG / 6 Year	-
*32-10/436	Main landing gear shock absorber top and bottom attachment bolts and nuts	Examine	12 Months See Note 2	<u>12-B-32-10-00-00A-310A-A</u> or <u>12-B-32-10-00-00A-310B-A</u>
*32-10/438	Main landing gear leg forward attachment bolt and bush and rear attachment bolt and nut	Examine	6 Year See Note 5	<u>12-B-32-10-00-00A-310A-A</u> or <u>12-B-32-10-00-00A-310B-A</u>
*32-10/439	Main landing gear spring pack assembly top and bottom attachment bolts and nuts	Examine	6 Year See Note 5	<u>12-B-32-10-00-00A-310B-A</u>
*32-10/440	Main landing gear folding strut top and bottom attachment bolts and nuts	Examine	6 Year See Note 5	<u>12-B-32-10-00-00A-310B-A</u>
*32-10/441	Main landing gear drag link top attachment shear bolt, cap, bolt and nut	Examine	10 Year See Note 7	<u>12-B-32-10-00-00A-310B-A</u>
*32-10/644	MLG Yoke fitting (Hydraulic landing gear)	Overhaul and eddy current inspection, CMM 02099	Threshold 20,000 FH / 27,000 LDG Repeat 8,300 FH / 10,000 LDG / 6 Year See Note 10	-
32-20/166	Nose landing gear shock strut	Check nitrogen pressure	600 FH / 12 Months	<u>12-B-32-20-00-00A-902A-A</u>
32-20/167	Nose landing gear	Lubricate	600 FH / 12 Months	<u>12-B-12-20-04-00A-902A-A</u>

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
32-20/168	Nose landing gear leg and steering mechanism	Examine, in particular the steering rod end (P/N 532.20.12.134) for the complete retention of bearing into the steering rod end housing.	600 FH / 12 Months	-
32-20/169	Nose landing gear compartment	Examine	600 FH / 12 Months	-
32-20/265	Nose landing gear electrical bonding straps	Examine	1,200 FH / 12 Months	-
*32-20/335	NLG torque tube (P/N 532.50.12.047)	Life limit	11,000 FH / 15,000 LDG / 10 Years	-
*32-20/338	NLG upper drag link right part (P/N 532.20.12.289)	Inspection/check	Initially 2000 FH or 2500 landings, then every 300 FH or 400 landings	<u>12-B-32-20-06-00A-313A-A</u>
32-20/403	NLG	Overhaul CMM 02100 Parts kit P/N 500.60.12.029	Threshold 25,000 FH / 30,000 LDG Repeat 8,300 FH / 10,000 LDG / 6 Year	-
*32-20/416	NLG upper right hand drag link	Life limit	25,000 FH / 30,000 LDG	-
32-30/170	Extension and retraction system (Hydraulic landing gear)	Functional test of extension and retraction system and emergency extension system	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-32-30-00-00A-903A-A</u>
*32-30/417	MLG hydraulic actuator	Life limit	25,000 FH / 30,000 LDG	-
*32-30/423	Electro mechanical landing gear actuators	Life limit	30,000 LDG	-
*32-30/424	Emergency gear extension system (Electro mechanical landing gear)	Operational test	2,000 FH / 12 Months See Note 2	<u>12-B-32-30-10-00A-903A-A</u>

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
32-30/425	Electro mechanical extension and retraction mechanism	Examine all components and their attachments in the nose and main landing gear compartments	600 FH / 12 Months	-
*32-30/426	Time delay relays and power contactor (Electro mechanical landing gear)	Functional test	2,000 FH / 12 Months See Note 2	<u>12-B-32-30-08-00A-903A-A</u>
*32-30/429	Main landing gear spring strut (Electro mechanical landing gear)	Loosen and move the spring strut cover to examine the springs	2,000 FH / 12 Months See Note 2	-
32-30/435	NLG and MLG Electro mechanical actuators anti-rotation pads	Discard	12,000 LDG	<u>12-B-32-30-02-01A-920B-A</u> or <u>12-B-32-30-01-01A-920B-A</u>
*32-30/442	Main landing gear actuator top and bottom attachment bolts and nuts	Examine	6 Years See Note 5	<u>12-B-32-10-00-00A-310A-A</u> or <u>12-B-32-10-00-00A-310B-A</u>
*32-30/518	Main landing gear actuator bottom attachment bolts P/N 532.10.12.218 (identified with .218 and VLG on bolt head)	Life limit	60 Months See Note 6	-
32-40/171	Main wheels	Examine. Rotate wheels, make sure bearing movement is smooth and free and no excessive play exists	600 FH / 12 Months	-
32-40/172	Main wheel tires	Examine and check tire pressure	300 FH / 12 Months	<u>12-B-12-10-04-00A-902A-A</u>
32-40/173	Nose wheel	Examine. Rotate wheel, make sure bearing movement is smooth and free and no excessive play exists	600 FH / 12 Months	-

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
32-40/174	Nose wheel tire	Examine and check tire pressure	300 FH / 12 Months	<u>12-B-12-10-04-00A-902A-A</u>
32-40/175	Brake system	Apply the parking brake. Examine the brake units. Make sure that pad wear indicators protrude from housing.	300 FH / 12 Months	-
32-40/176	Fluid reservoir	Check and replenish, if necessary	300 FH / 12 Months	<u>12-B-12-10-02-00A-902A-A</u>
32-50/404	NLG steering mechanism	Examine	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 8,300 FH / 10,000 LDG / 6 Year	<u>12-B-32-50-00-00A-310A-A</u>
33-40/177	Exterior lighting	Operational test	300 FH / 12 Months	<u>12-B-33-40-00-00A-903A-A</u>
33-41/178	Landing lights	Examine	300 FH / 12 Months	-
33-42/179	Taxi lights	Examine	300 FH / 12 Months	-
33-43/180	Navigation and strobe lights	Examine	300 FH / 12 Months	-
33-44/181	Recognition lights (if installed)	Examine	300 FH / 12 Months	-
33-46/182	Beacon lights (if installed)	Examine	300 FH / 12 Months	-
34-00/183	Communications and navigation antennas	Examine	2,400 FH / 24 Months	-
34-00/184	Cockpit instruments and avionic equipment	Examine	300 FH / 12 Months	-
34-11/82	Pitot and static system	Leak check	24 Months	<u>12-B-34-11-00-00A-903A-A</u>
34-11/185	Pitot tube	Examine	300 FH / 12 Months	-
34-11/186	Static ports	Examine	300 FH / 12 Months	-
34-11/268	Pitot and static system	Drain	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-34-11-00-00A-901A-A</u>
34-11/343	Static ports plate height (RVSM aircraft)	Inspection/check	24 Months	<u>12-B-34-11-12-00A-313A-A</u>
34-21/84	Standby magnetic compass (if installed)	Check swing	24 Months	<u>12-B-34-21-00-00A-903A-A</u>

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
34-25/344	Altitude and vertical speed indication (RVSM aircraft)	Functional test	24 Months	12-B-34-14-00-00A-903B-A
34-26/484	ESIS magnetic heading reference system (if installed)	Check swing	24 Months	12-B-34-26-40-00A-903B-A
34-54/86	Transponder system (single and dual systems)	Functional test	24 Months	12-B-34-54-00-00A-903A-A or 12-B-34-54-00-00A-903B-A or 12-B-34-54-10-00A-903A-A or 12-B-34-54-10-00A-903B-A
*35-10/6	Oxygen bottle	Life limit	180 Months (elapsed)	-
*35-10/7	Oxygen bottle	Hydrostatic test	Refer to AVOX Service Information Letter SIL-35-114 latest revision (www.avoxsys.com) or (www.pilatus-aircraft.com ->Customer Support->Technical Publications->PC-12->Third-Party Documents->Zodiac)	Refer to AVOX Service Information Letter SIL-35-114 latest revision (www.avoxsys.com) or (www.pilatus-aircraft.com ->Customer Support->Technical Publications->PC-12->Third-Party Documents->Zodiac)
35-10/187	High pressure relief indicator (green disk)	Make sure that it is not damaged	300 FH / 12 Months	-
35-10/188	Oxygen system	Check contents	300 FH	-
35-10/269	Oxygen pipelines and equipment	Examine	1,200 FH / 12 Months	-
35-10/458	Crew oxygen system	Operational test	1,200 FH / 12 Months	12-B-35-00-00-00A-903A-A 12-B-35-00-00-00A-903B-A
35-20/87	Passenger oxygen masks	Inspection/check	36 Months	12-B-35-20-00-00A-313A-A

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
*35-20/452	Passenger oxygen (drop-down mask) system (if installed)	Operational test	3,000 FH / 12 Months See Note 2	<u>12-B-35-00-00-00A-903B-A</u>
35-20/453	Passenger oxygen mask cartridge	Discard	72 Months (elapsed)	<u>12-B-35-20-07-00A-920A-A</u>
*35-20/459	Passenger oxygen (plug-in mask) system (if installed)	Operational test	600 FH	<u>12-B-35-00-00-00A-903A-A</u>
45-45/454	Central maintenance system	Do a CMC REPORTS EXPORT FAULT HISTORY SEND TO → LOCAL STORAGE download	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-45-45-00-00A-551A-A</u>
46-26/320	Pilot and copilot (if installed) PFD reversionary switches	Operational test	300 FH / 12 Months	<u>12-B-46-30-05-00A-903A-A</u> or <u>12-B-46-30-06-00A-903A-A</u>
46-26/321	ADAHRS sensor source select switches	Operational test	300 FH / 12 Months	<u>12-B-46-30-02-00A-903A-A</u>
52-10/88	Passenger/crew door	Examine with trim removed Examine the top step area around the insulation mat for corrosion. If corrosion is found, write to Pilatus for a specific repair. Examine door hinge pin and hinges.	Mild Corrosive Environment: 6000 FH or 72 Months Moderate Corrosive Environment: 4000 FH or 48 Months Severe Corrosive Environment: 2000 FH or 24 Months Note Local conditions may be more or less severe. Based on field experience the interval can be adjusted to more or less frequent, until an effective interval can be set.	<u>12-B-25-21-03-00A-920A-A</u> or <u>12-B-25-22-03-00A-920A-A</u> and <u>12-B-52-10-00-00A-313A-A</u>
52-10/189	Passenger/crew door seal	Clean with a dry cloth, examine and apply french chalk (P09-002)	600 FH / 12 Months	-

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
52-10/190	Passenger/crew door shoot bolts and door frame fittings	Examine	600 FH / 12 Months	-
52-10/191	Passenger/crew door handle lock pin and latch	Make sure movement is free. Lubricate with CPC (P10-001) as necessary when operating in freezing conditions.	600 FH / 12 Months	-
52-10/192	Passenger/crew door hinges	Examine and lubricate as necessary with minimum quantity of CPC (P10-001)	600 FH / 12 Months	-
52-10/271	Passenger/crew door, counterbalance and cable support brackets	Examine	1,200 FH / 12 Months	-
*52-10/348	Passenger/crew door	Examine all structural elements	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG / 6 Year	<u>12-B-52-10-00-00A- 310A-A</u>
52-10/405	Passenger/crew door piano hinge	Eddy current inspection	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG	<u>12-B-52-00-01-00A- 353A-A</u>
52-10/406	Passenger/crew door skin	Eddy current inspection	Threshold 25,000 FH / 30,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG / 6 Year	<u>12-B-52-10-01-00A- 353A-A</u>
52-10/472	Passenger/crew door shoot bolt fitting (only if SB 52-007 Part C is done)	Eddy current inspection	3,000 FH / 3,600 LDG	<u>12-B-52-10-06-00A- 353A-A</u>
52-20/272	Emergency door	Examine (door removed)	1,200 FH / 12 Months	-

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
52-20/273	Emergency door seal	Clean with a wet cloth, dry and examine and apply french chalk (P09-002)	1,200 FH / 12 Months	-
*52-20/349	Emergency door	Examine all structural elements	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG / 6 Year	<u>12-B-52-20-00-00A-310A-A</u>
*52-30/8	Cargo door lower lug fittings (qty 3)	Life limit	13,000 FH / 17,000 LDG	-
52-30/89	Cargo door	Examine with trim removed Examine door hinge pin, hinges and the lock mechanism	Mild Corrosive Environment: 6000 FH or 72 Months Moderate Corrosive Environment: 4000 FH or 48 Months Severe Corrosive Environment: 2000 FH or 24 Months Note Local conditions may be more or less severe. Based on field experience the interval can be adjusted to more or less frequent, until an effective interval can be set.	<u>12-B-25-21-03-00A-920A-A</u> or <u>12-B-25-22-03-00A-920A-A</u> and <u>12-B-52-30-00-00A-313A-A</u>
52-30/193	Cargo door seal	Clean with a dry cloth, examine and apply french chalk (P09-002)	600 FH / 12 Months	-
52-30/194	Cargo door shoot bolts, door frame fittings and hooks	Examine. Make sure the hook roller bushes are free to rotate. For roller bush wear limits refer to AMM.	600 FH / 12 Months	<u>12-B-52-30-00-00A-313A-A</u>
52-30/195	Cargo door hinges	Examine and lubricate as necessary with minimum quantity of CPC (P10-001)	600 FH / 12 Months	-

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
52-30/274	Cargo door	Examine	1,200 FH / 12 Months	-
*52-30/350	Cargo door	Examine all structural elements	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG / 6 Year	<u>12-B-52-30-00-00A-310A-A</u>
52-30/407	Cargo door piano hinge	Eddy current inspection	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG	<u>12-B-52-30-00-01A-353A-A</u>
52-30/408	Cargo door skin	Eddy current inspection	Threshold 25,000 FH / 30,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG / 6 Year	<u>12-B-52-30-01-00A-353A-A</u>
52-70/275	Door warning system	Operational test	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-52-70-00-00A-903A-A</u>
*53-00/9	Fuselage and associated structure (Pre SB 04-009)	Life limit	20,000 FH / 27,000 LDG See Note 1	-
53-00/90	Front pressure bulkhead	Examine with insulation on engine and cockpit sides removed. If insulation on cockpit side is wet, remove, dry and reinstall insulation.	Mild Corrosive Environment: 6000 FH or 72 Months Moderate Corrosive Environment: 4000 FH or 48 Months Severe Corrosive Environment: 2000 FH or 24 Months	-

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
			Note Local conditions may be more or less severe. Based on field experience the interval can be adjusted to more or less frequent, until an effective interval can be set.	
53-00/91	Fuselage internal bottom surface	Examine Frames 10, 21, 24, 36 and frames adjacent to doors and to emergency exit, with insulation removed. If corrosion is found, examine all fuselage bottom surface with insulation removed. If insulation is wet, remove, dry and reinstall insulation	Mild Corrosive Environment: 6000 FH or 72 Months Moderate Corrosive Environment: 4000 FH or 48 Months Severe Corrosive Environment: 2000 FH or 24 Months Note Local conditions may be more or less severe. Based on field experience the interval can be adjusted to more or less frequent, until an effective interval can be set.	
53-00/92	Rear pressure bulkhead	Examine with trim removed	Mild Corrosive Environment: 6000 FH or 72 Months Moderate Corrosive Environment: 4000 FH or 48 Months Severe Corrosive Environment: 2000 FH or 24 Months Note Local conditions may be more or less severe. Based on field experience the interval can be adjusted to more or less frequent, until an effective interval can be set.	

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
53-00/93	Structure around windows	Examine	Mild Corrosive Environment: 6000 FH or 72 Months Moderate Corrosive Environment: 4000 FH or 48 Months Severe Corrosive Environment: 2000 FH or 24 Months Note Local conditions may be more or less severe. Based on field experience the interval can be adjusted to more or less frequent, until an effective interval can be set.	
53-00/94	Door frames and emergency exit frame	Examine. If insulation is installed in the door frames and is wet, remove and discard it (no longer installed on production)	Mild Corrosive Environment: 6000 FH or 72 Months Moderate Corrosive Environment: 4000 FH or 48 Months Severe Corrosive Environment: 2000 FH or 24 Months Note Local conditions may be more or less severe. Based on field experience the interval can be adjusted to more or less frequent, until an effective interval can be set.	
53-00/196	Fuselage external surface	Examine. For aircraft that experience stone damage to the belly skin, visually examine affected areas for cracks	300 FH / 12 Months	

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
53-00/276	Rear pressure bulkhead	Examine	1,200 FH / 12 Months	-
53-00/277	Floor panels top and bottom surface and seat rails	Examine as far as possible with floor panels removed.	1,200 FH / 12 Months	-
53-00/278	Baggage/freight net mounting plates attachment bolts and surrounding structure	Examine for corrosion	2,400 FH / 24 Months	-
53-00/279	Baggage compartment	Examine	2,400 FH / 24 Months	-
53-00/280	Rear fuselage internal structure	Examine as far as possible, in particular examine battery mounting tray for corrosion	1,200 FH / 12 Months	-
*53-00/324	Fuselage and associated structure (Post SB 04-009)	Life limit	25,000 FH / 30,000 LDG See Note 1	-
53-00/337	Carry through Frames 21 and 24	Inspection/check	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-53-20-02-00A-313A-A</u>
*53-00/351	Upper longerons Frame 10	Eddy current inspection Inspection kit longeron frame 10 P/N 500.60.12.032	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG	<u>12-B-53-10-06-01A-353A-A</u>
*53-00/352	Fuselage Frames 10 to 16	Examine all structural elements	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG / 6 Year	<u>12-B-53-10-00-00A-310A-A</u>
*53-00/353	Fuselage Frames 16 to 36	Examine all structural elements	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG / 6 Year	<u>12-B-53-20-00-00A-310A-A</u>

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
*53-00/354	Fuselage Frames 36 to 43	Examine all structural elements	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG / 6 Year	<u>12-B-53-30-00-00A-310A-A</u>
*53-00/355	Antenna structure	Examine	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG / 6 Year	<u>12-B-53-00-00-00A-310A-A</u>
*53-00/356	Antenna Bottom fuselage skin	Eddy current inspection	Threshold 28,300 FH / 37,000 LDG Repeat 8,300 FH / 10,000 LDG	<u>12-B-53-00-00-00A-353A-A</u>
*53-00/357	Antenna Upper fuselage skin	Eddy current inspection	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG	<u>12-B-53-00-00-00A-353A-A</u>
*53-00/359	Frames 21 and 24 wing attachments	Eddy current inspection	Threshold 30,000 FH / 39,000 LDG Repeat 10,000 FH / 12,000 LDG	<u>12-B-57-00-03-00A-353A-A</u>
*53-00/360	Frames 21 and 24 side frame attachments	Eddy current inspection Inspection kit carry through frames P/N 500.50.12.327	Threshold 30,000 FH / 39,000 LDG Repeat 10,000 FH / 12,000 LDG	<u>12-B-53-20-02-00A-353A-A</u>
*53-00/361	Frames 41 and 43 stabilizer attachment	Eddy current inspection Inspection kit vertical stabilizer P/N 500.50.12.325	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG	<u>12-B-53-30-02-00A-353A-A</u> or <u>12-B-55-30-03-00A-353A-A</u>

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
53-00/419	Frame 40	Eddy current inspection	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG	<u>12-B-53-30-02-00A-353A-A</u> or <u>12-B-55-30-03-00A-353A-A</u>
53-30/342	Static ports critical area (RVSM aircraft)	Inspection/check	12 Months	<u>12-B-53-30-01-00A-313A-A</u>
*55-00/10	Tail structure (Pre SB 04-009)	Life limit	20,000 FH / 27,000 LDG See Note 1	-
*55-00/325	Tail structure (Post SB 04-009)	Life limit	25,000 FH / 30,000 LDG See Note 1	-
55-10/95	Horizontal stabilizer internal surfaces and horizontal/vertical stabilizer interface	Deleted from scheduled maintenance	-	-
55-10/96	Vertical stabilizer internal surfaces	Examine as far as possible with panels removed	Mild Corrosive Environment: 6000 FH or 72 Months Moderate Corrosive Environment: 4000 FH or 48 Months Severe Corrosive Environment: 2000 FH or 24 Months Note Local conditions may be more or less severe. Based on field experience the interval can be adjusted to more or less frequent, until an effective interval can be set.	-
55-10/197	Horizontal stabilizer external surface	Examine	300 FH / 12 Months	-
55-10/319	Horizontal/vertical stabilizer attachment	Inspection/check	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-55-00-00-00A-313A-A</u>
*55-10/415	Horizontal stabilizer	Life limit	25,000 FH / 30,000 LDG	-

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
*55-10/638	Horizontal stabilizer	Examine with borescope	Threshold 10,000 FH / 240 Months Repeat 10,000 FH / 120 Months See Note 8	<u>12-B-55-10-01-00A-312A-A</u>
55-10/640	Horizontal/vertical stabilizer attachment bolts (P/N 555.10.12.139)	Inspection/check	72 Months See Note 9	<u>12-B-55-00-00-01A-313A-A</u>
55-10/641	Horizontal/vertical stabilizer attachment bolts (P/N 555.10.12.158 and .178)	Inspection/check	120 Months	<u>12-B-55-00-00-01A-313A-A</u>
*55-20/362	Elevator	Examine	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG / 6 Year	<u>12-B-55-20-00-00A-310A-A</u>
*55-20/367	Elevator drive lever	Eddy current inspection	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG	<u>12-B-55-20-01-00A-353A-A</u>
*55-20/368	Elevator hinges	Eddy current inspection	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG	<u>12-B-55-20-01-00A-353A-A</u>
55-30/198	Vertical stabilizer external surface	Examine, specially around rear spar top rivets. If cracks are found, refer to SRM for repair procedure.	300 FH / 12 Months	<u>12-B-55-00-01-00A-664A-A</u>
55-30/281	Vertical stabilizer electrical bonding straps	Examine	1,200 FH / 12 Months	-

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
*55-30/369	Vertical stabilizer	Examine	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG / 6 Year	<u>12-B-55-30-00-00A-310A-A</u>
*55-30/370	Vertical stabilizer main and rear spar attachment to fuselage	Eddy current inspection	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG	<u>12-B-53-30-02-00A-353A-A</u> or <u>12-B-55-30-03-00A-353A-A</u>
*55-30/371	Vertical stabilizer main attachment to horizontal stabilizer	Eddy current inspection	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG	<u>12-B-55-00-00-00A-353A-A</u>
*55-30/372	Vertical stabilizer pitch trim actuator fitting and attachment	Eddy current inspection	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG	<u>12-B-55-30-02-00A-353A-A</u>
55-30/420	Vertical stabilizer forward attachment to Frame 40	Eddy current inspection	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG	<u>12-B-55-30-03-00A-353A-A</u>
*55-40/373	Rudder	Examine	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG / 6 Year	<u>12-B-55-40-00-00A-310A-A</u>
*55-40/377	Rudder hinges	Eddy current inspection	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG	<u>12-B-55-40-05-00A-353A-A</u>

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
55-40/410	Rudder trim tab	Examine	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG / 6 Year	<u>12-B-55-40-04-00A-310A-A</u>
*56-11/12	Cockpit outer side, DV windows and cabin windows	Replace	If cracked	-
*56-11/13	Cockpit inner and outer side, DV windows and cabin windows	Refer to AMM for limitations	If chipped, cracked (only for inner side windows), crazing, scratched, bubbles or delaminated	<u>12-B-56-00-00-00A-313A-A</u>
*56-11/14	Windshield LH and RH	Replace	If cracked in inner lamination	-
*56-11/15	Windshield LH and RH	Only unpressurized flight is permitted up to the next scheduled inspection providing it does not cause visual problems.	If cracked in outer lamination	-
56-11/200	Windshield LH and RH	Examine	300 FH / 12 Months	<u>12-B-56-00-00-00A-313A-A</u>
56-11/332	Cockpit side windows	Inspection/check	11,000 FH / 120 Months	<u>12-B-56-11-02-00A-313A-A</u>
*56-11/378	Windshield LH and RH and cockpit side windows	Examine with windshield and side windows removed Inspection kit windshield P/N 500.50.12.326	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG / 6 Year	<u>12-B-56-11-01-00A-310A-A</u> and <u>12-B-56-11-02-00A-310A-A</u> and <u>12-B-53-10-16-00A-310A-A</u>
56-11/517	Cockpit DV Window	Make sure that you can open and close the DV window with one hand	1,200 FH / 12 Months	-
56-20/201	Cockpit and cabin windows	Examine	300 FH / 12 Months	<u>12-B-56-00-00-00A-313A-A</u>
*57-00/11	Wing structure (Pre SB 04-009)	Life limit	20,000 FH / 27,000 LDG See Note 1	-

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
57-00/97	Wing internal surfaces and flap compartment	Examine as far as possible with all wing panels removed	Mild Corrosive Environment: 6000 FH or 72 Months Moderate Corrosive Environment: 4000 FH or 48 Months Severe Corrosive Environment: 2000 FH or 24 Months Note Local conditions may be more or less severe. Based on field experience the interval can be adjusted to more or less frequent, until an effective interval can be set.	
57-00/98	Landing gear compartments	Examine, especially main and rear spar parts	Mild Corrosive Environment: 6000 FH or 72 Months Moderate Corrosive Environment: 4000 FH or 48 Months Severe Corrosive Environment: 2000 FH or 24 Months Note Local conditions may be more or less severe. Based on field experience the interval can be adjusted to more or less frequent, until an effective interval can be set.	
57-00/99	Wing to fuselage attachments	Examine attachment fittings with wings removed	11,000 FH / 120 Months	<u>12-B-57-00-00-00A-313A-A</u>
57-00/202	Wing external surfaces	Examine	300 FH / 12 Months	
57-00/282	Wing tip static dischargers	Examine	2,400 FH / 24 Months	
57-00/283	Wing internal surfaces and flap compartment	Examine as far as possible with access panels removed.	1,200 FH / 12 Months	

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
57-00/284	Wing to fuselage attachments	Examine as far as possible	1,200 FH / 12 Months	-
*57-00/326	Wing structure (Post SB 04-009)	Life limit	25,000 FH / 30,000 LDG See Note 1	-
*57-00/379	Wing	Examine all structural elements Rib 1 to Rib 20	Threshold 30,000 FH / 39,000 LDG Repeat 10,000 FH / 12,000 LDG / 6 Year	<u>12-B-57-00-00-00A-310A-A</u>
*57-00/380	Wing main and rear spar to fuselage attachment	Eddy current inspection Inspection kit double bush P/N 500.60.12.007	Threshold 30,000 FH / 39,000 LDG Repeat 10,000 FH / 12,000 LDG	<u>12-B-57-00-03-00A-353A-A</u> and <u>12-B-57-00-03-01A-353A-A</u>
*57-00/382	Wing rear spar at Rib 8 flap arm attachment	Eddy current inspection	Threshold 25,000 FH / 30,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG	<u>12-B-57-20-10-00A-353C-A</u>
*57-00/383	Wing main spar fastener holes Rib 1 thru Rib 6	Eddy current inspection Inspection kit first oversize P/N 500.60.12.030 or Inspection kit second oversize P/N 500.60.12.020	Threshold 25,000 FH / 30,000 LDG Repeat 3,300 FH / 4,000 LDG	<u>12-B-57-20-10-00A-353A-A</u>
*57-00/384	Wing main spar fastener holes strap Rib 6	Eddy current inspection Inspection kit first oversize P/N 500.60.12.031 or Inspection kit second oversize P/N 500.60.12.043	Threshold 25,000 FH / 30,000 LDG Repeat 3,300 FH / 4,000 LDG	<u>12-B-57-20-05-00A-353A-A</u>

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
*57-00/385	Wing rear spar fastener holes Rib 2 thru Rib 3	Eddy current inspection	Threshold 25,000 FH / 30,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG	<u>12-B-57-20-10-00A-353B-A</u>
57-00/412	Wing tips	Examine	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG / 6 Year	<u>12-B-57-33-00-00A-310A-A</u>
57-00/413	Wing skin around drain holes	Eddy current inspection	Threshold 25,000 FH / 30,000 LDG Repeat 2,500 FH / 3,000 LDG	<u>12-B-57-20-01-00A-353A-A</u>
*57-00/427	Wing main spar fastener holes strap Rib 6	Eddy current inspection No cracks are permitted. If you find cracks, contact Pilatus Customer Support for advice, www.pilatus-aircraft.com -> contact.	Threshold 16,000 wing flying hours or 22,500 wing landings. All wings with no landing records must apply a calculated applicable landings equal to 2 x flying hours. See Note 1	<u>12-B-57-20-10-00A-353D-A</u>
*57-60/393	Aileron	Examine	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG / 6 Year	<u>12-B-57-60-00-00A-310A-A</u>
57-60/411	Aileron trim tab	Examine Inspection kit P/N 500.50.12.317 or Inspection kit P/N 500.60.12.039 and Inspection kit P/N 500.60.12.040	Threshold 32,500 FH / 42,000 LDG Repeat 12,500 FH / 15,000 LDG / 6 Year	<u>12-B-57-60-04-00A-310A-A</u>

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
61-00/457	Five-bladed composite propeller	Refer to the Hartzell Owner's Manual 147. Perform the periodic inspections and maintenance and do the time limited inspections items	Refer to Hartzell Owner's Manual 147 - Periodic Inspections and Maintenance	-
61-10/37	Propeller	Overhaul	4,000 FH / 72 Months (Refer to Hartzell SL 61)	-
61-20/286	Propeller governor, overspeed governor and beta controls	Examine	1,200 FH / 12 Months	-
*71-00/16	Engine mounting frame (Pre SB 04-009)	Life limit	20,000 FH / 27,000 LDG See Note 1	-
*71-00/17	Engine mounting frame, replace all bolts, washers and nuts	Life limit	11,000 FH	-
71-00/38	Engine shock mount assemblies	Overhaul	At engine overhaul but not later than 5000 FH	-
71-00/101	Power plant torque limiter	Operational test	600 FH / 12 Months	12-B-71-00-00-00A-903G-A
71-00/102	Power plant performance	Operational test	600 FH / 12 Months	12-B-71-00-00-00A-903H-A
71-00/107	Engine torque and stick pusher torque transducer electrical connectors	Clean	600 FH / 12 Months	12-B-71-00-03-00A-250A-A
71-00/204	Power plant	Post inspection ground run tests	Job Close Up	12-B-71-00-00-00A-903A-A
71-00/205	Engine tubular mounting frame and shockmounts	Examine. Replace shockmount if cracks in elastomer are more than 25,4 mm (1 in) long and/or 1,5 mm (0.06 in) deep.	1,200 FH / 12 Months	-
71-00/209	Engine drain mast and tank	Examine the drain mast for fuel leaks (no leaks permitted) and drain the collector tank.	300 FH / 12 Months	-

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
71-00/287	Power plant	Do an inspection ground run as necessary. Record any defects. Note A pre-inspection ground run is not a prerequisite but may be useful to determine any repair work needed to maintain the airworthiness of the aircraft.	Job Set Up	<u>12-B-71-00-00-00A-903A-A</u>
71-00/301	Engine tubular mounting frame firewall attachment fittings	Examine with firewall insulation blanket removed as necessary. If cracked, blistered or flaking paint is found on the mounting frame refer to SRM.	1,200 FH / 12 Months	SRM <u>12-B-54-20-02-00A-664A-A</u>
*71-00/327	Engine mounting frame (Post SB 04-009)	Life limit	25,000 FH / 30,000 LDG See Note 1 Note Beyond 25,000 FH / 30,000 LDG refer to the supplemental structural inspection program task 71-00/401.	
*71-00/401	Engine mount	Magnetic particle inspection Inspection kit engine mount P/N 500.60.12.006	Threshold 26,600 FH / 35,000 LDG Repeat 6,600 FH / 8,000 LDG	<u>12-B-71-00-05-00A-352A-A</u>
71-00/432	Power plant and accessories	Refer to P&WC EMM Chapter 72-00-00 Periodic Inspection and do the minor and time limited inspection items	Refer to P&WC EMM Chapter 72-00-00 Periodic Inspection	

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
71-00/476	P&WC airworthiness directives and service bulletins	Reviewed and complied with as necessary	Job Close Up	-
71-10/207	Engine cowlings ENG 43AL and ENG 43AR	Open and examine, particularly for condition of rubbing strips and fasteners. Lubricate the hinges with a minimum of material P10-001.	Job Set Up	-
71-10/208	Engine cowlings ENG 43AL and ENG 43AR	Close	Job Close Up	-
*72-00/18	Engine rotor components	Life limit	P&WC SB 14002 latest revision	-
72-00/39	Engine	Overhaul	3,500 FH P&WC SB 14603 latest revision	-
72-00/308	Engine accessories	Overhaul	P&WC SB 14603 latest revision	-
74-00/288	Ignition system	Operational test	300 FH / 12 Months	<u>12-B-74-00-00-00A-903A-A</u>
76-00/210	Engine controls in engine compartment	Examine	600 FH / 12 Months	-
76-00/211	Beta slip ring carbon block	Make sure gap is not more than 0,25 mm (0.01 in).	300 FH / 12 Months	-

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF MAINTENANCE PLAN TASK LIST (CONTINUED)

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
76-00/212	Cockpit control quadrant	<p>CAUTION Do not move PCL into the reverse range PCL move between idle and max and make sure movement is full and free Condition lever Do the operational test (refer to AMM) Manual override lever move between off and max and make sure movement is full and free</p> <p>Note Make sure the MOR is stored correctly.</p>	300 FH	<u>12-B-76-10-00-00A-903A-A</u>
76-00/303	Cockpit control quadrant	Power control Operational test Manual override Operational test Note Make sure the MOR is stowed correctly.	1,200 FH / 12 Months	<u>12-B-76-10-00-00A-903A-A</u> <u>12-B-76-20-00-00A-903A-A</u>
76-00/304	Cockpit control quadrant	Examine	300 FH / 12 Months	-
76-10/117	Propeller feathering microswitches	Functional test	3,000 FH / 12 Months	<u>12-B-76-10-02-00A-903A-A</u>
78-00/214	Exhaust stubs	Examine	300 FH / 12 Months	-
79-00/422	Oil filler cap/dipstick	Operational test	600 FH / 12 Months	<u>12-B-79-30-06-00A-903A-A</u>
79-20/43	Oil cooler	Overhaul	At engine overhaul	-
79-20/289	Engine oil cooler	Examine. Make sure outlet door has full and free movement.	1,200 FH / 12 Months	-
79-20/290	Oil system chip detector indication system	Operational test	300 FH / 12 Months	<u>12-B-79-30-01-00A-903A-A</u>

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS

3.5. MOTOR (ENGINE)

3.5.1. APLICABILIDAD MOTOR.

Las Limitaciones de Aeronavegabilidad reportadas en esta sección son aplicables al PC-12/47E equipado con motor P&Wca, modelo PT6A-67P, así mismo es aplicable a:

AERONAVE			MOTORES		
MODELO	MATRICULA	N / S	MODELO	N/P	N / S
PC-12/47E	XA-LAG	1325	P&Wca	PT6A-67P	PCE-RY0665

3.5.2. MAINTENANCE LIMITS SCHEDULE ENGINE

TABLE OF ENGINE MAINTENANCE PLAN TASK LIST				
Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
*71-00/16	Engine mounting frame (Pre SB 04-009)	Life limit	20,000 FH / 27,000 LDG See Note 1	-
*71-00/17	Engine mounting frame, replace all bolts, washers and nuts	Life limit	11,000 FH	-
71-00/38	Engine shock mount assemblies	Overhaul	At engine overhaul but not later than 5000 FH	-
71-00/101	Power plant torque limiter	Operational test	600 FH / 12 Months	<u>12-B-71-00-00-00A-903G-A</u>
71-00/102	Power plant performance	Operational test	600 FH / 12 Months	<u>12-B-71-00-00-00A-903H-A</u>
71-00/107	Engine torque and stick pusher torque transducer electrical connectors	Clean	600 FH / 12 Months	<u>12-B-71-00-03-00A-250A-A</u>
71-00/204	Power plant	Post inspection ground run tests	Job Close Up	<u>12-B-71-00-00-00A-903A-A</u>

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF ENGINE MAINTENANCE PLAN TASK LIST

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
71-00/205	Engine tubular mounting frame and shockmounts	Examine. Replace shockmount if cracks in elastomer are more than 25,4 mm (1 in) long and/or 1,5 mm (0.06 in) deep.	1,200 FH / 12 Months	-
71-00/209	Engine drain mast and tank	Examine the drain mast for fuel leaks (no leaks permitted) and drain the collector tank.	300 FH / 12 Months	-
71-00/287	Power plant	Do an inspection ground run as necessary. Record any defects. Note A pre-inspection ground run is not a prerequisite but may be useful to determine any repair work needed to maintain the airworthiness of the aircraft.	Job Set Up	12-B-71-00-00-00A-903A-A
71-00/301	Engine tubular mounting frame firewall attachment fittings	Examine with firewall insulation blanket removed as necessary. If cracked, blistered or flaking paint is found on the mounting frame refer to SRM.	1,200 FH / 12 Months	SRM 12-B-54-20-02-00A-664A-A
*71-00/327	Engine mounting frame (Post SB 04-009)	Life limit	25,000 FH / 30,000 LDG See Note 1 Note Beyond 25,000 FH / 30,000 LDG refer to the supplemental structural inspection program task 71-00/401.	-
*71-00/401	Engine mount	Magnetic particle inspection Inspection kit engine mount P/N 500.60.12.006	Threshold 26,600 FH / 35,000 LDG Repeat 6,600 FH / 8,000 LDG	12-B-71-00-05-00A-352A-A
71-00/432	Power plant and accessories	Refer to P&WC EMM Chapter 72-00-00 Periodic Inspection and do the minor and time limited inspection items	Refer to P&WC EMM Chapter 72-00-00 Periodic Inspection	-

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF ENGINE MAINTENANCE PLAN TASK LIST

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
71-00/476	P&WC airworthiness directives and service bulletins	Reviewed and complied with as necessary	Job Close Up	-
71-10/207	Engine cowlings ENG 43AL and ENG 43AR	Open and examine, particularly for condition of rubbing strips and fasteners. Lubricate the hinges with a minimum of material P10-001.	Job Set Up	-
71-10/208	Engine cowlings ENG 43AL and ENG 43AR	Close	Job Close Up	-
*72-00/18	Engine rotor components	Life limit	P&WC SB 14002 latest revision	-
72-00/39	Engine	Overhaul	3,500 FH P&WC SB 14603 latest revision	-
72-00/308	Engine accessories	Overhaul	P&WC SB 14603 latest revision	-
74-00/288	Ignition system	Operational test	300 FH / 12 Months	<u>12-B-74-00-00-00A-903A-A</u>
76-00/210	Engine controls in engine compartment	Examine	600 FH / 12 Months	-
76-00/211	Beta slip ring carbon block	Make sure gap is not more than 0,25 mm (0.01 in).	300 FH / 12 Months	-
76-00/212	Cockpit control quadrant	<p>CAUTION</p> <p>Do not move PCL into the reverse range</p> <p>PCL move between idle and max and make sure movement is full and free Condition lever Do the operational test (refer to AMM) Manual override lever move between off and max and make sure movement is full and free</p> <p>Note</p> <p>Make sure the MOR is stored correctly.</p>	300 FH	<u>12-B-76-10-00-00A-903A-A</u>

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS
TABLE OF ENGINE MAINTENANCE PLAN TASK LIST

Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
76-00/303	Cockpit control quadrant	Power control Operational test Manual override Operational test Note Make sure the MOR is stowed correctly.	1,200 FH / 12 Months	12-B-76-10-00-00A-903A-A 12-B-76-20-00-00A-903A-A
76-00/304	Cockpit control quadrant	Examine	300 FH / 12 Months	-
76-10/117	Propeller feathering microswitches	Functional test	3,000 FH / 12 Months	12-B-76-10-02-00A-903A-A
78-00/214	Exhaust stubs	Examine	300 FH / 12 Months	-
79-00/422	Oil filler cap/dipstick	Operational test	600 FH / 12 Months	12-B-79-30-06-00A-903A-A
79-20/43	Oil cooler	Overhaul	At engine overhaul	-
79-20/289	Engine oil cooler	Examine. Make sure outlet door has full and free movement.	1,200 FH / 12 Months	-
79-20/290	Oil system chip detector indication system	Operational test	300 FH / 12 Months	12-B-79-30-01-00A-903A-A

CAPÍTULO 4: SCHEDULED MAINTENANCE INSPECTIONS

3.6. HÉLICES (PROPELLER)

3.6.1. APLICABILIDAD HÉLICES.

Las Limitaciones de Aeronavegabilidad reportadas en esta sección son aplicables al PC-12/47E equipado con hélices Hartzell, modelo HC-E4A-3D, así mismo es aplicable a

HÉLICES		
MODELO	N/P	N / S 100
Hartzell	HC-E4A-3D	KX-1003

TABLE OF PROPELLER MAINTENANCE PLAN TASK LIST				
Task Number	Item Name	Task Description	Interval	Data Module Reference
61-00/457	Five-bladed composite propeller	Periodic blade inspection	400 FH / 12 Months	(Refer to Hartzell Propeller Owner's Manual 147)
61-00/457	Five-bladed composite propeller	Propeller Lubricate	400 FH / 12 Months	12-B-61-10-01-00A-920B-A